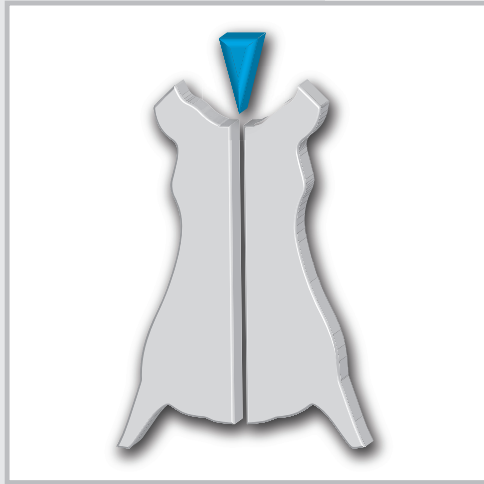
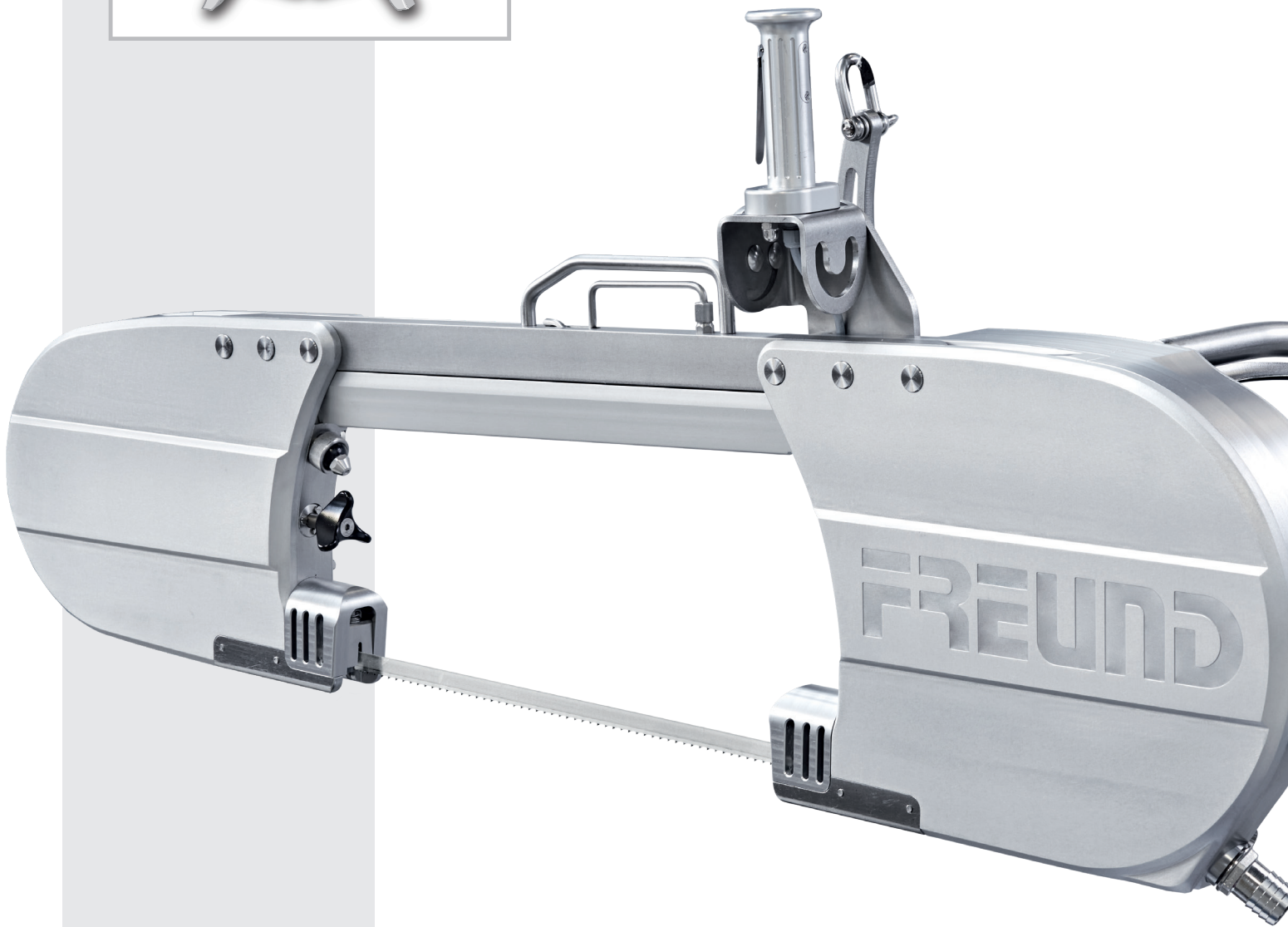




SCHLACHTUNG



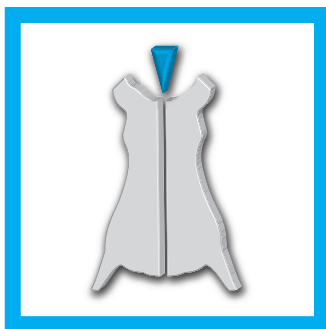
TRADITION + INNOVATION = ZUKUNFT





SCHLACHTUNG

SCHLACHTUNG



Die Produktgruppe der Spaltsägen ergänzt die FREUND-Maschinenpalette mit modernster Technik im Bereich der Fleischverarbeitung.

Robustes Design gepaart mit den wichtigsten Eigenschaften für einen optimalen anwendungsfreundlichen Umgang im Tagesbetrieb der Schlachtung zeichnen diese Maschinen aus.

Die Sägen sind frei konfigurierbar und können dementsprechend auf den Bedarf des Anwenders angepasst werden.

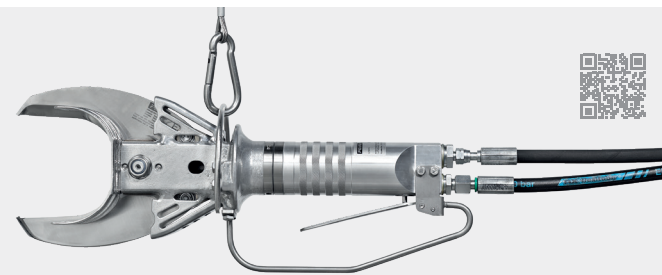
In technischen Belangen steht Ihnen die FREUND-Serviceabteilung gerne beratend zur Seite.

INHALTSVERZEICHNIS

	Pfoten / Nacken	4
	Nacken	4
	Hörner / Beine	5
	Hörner	5
	Brustbein	6
SCHERMER Brausen		16-17
Federzüge		18

	Spalten	6-11
▶ Hub- / Stichsägen		6-7
▶ Kreismesser		7
▶ Kreissägen		8-9
▶ Bandsägen		10-11
	Absaugen	12-15
▶ VSS		12-13
▶ Vakuum-Trimmer		14-15

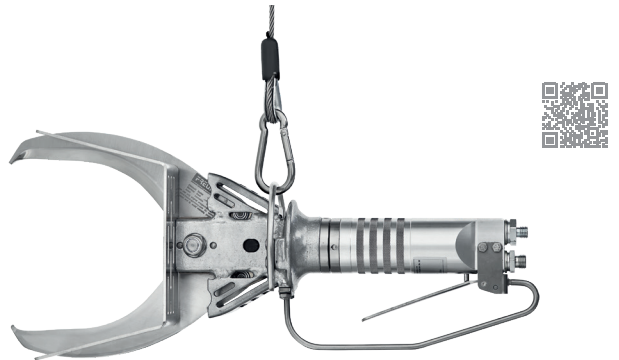
HYDRAULISCHE SCHEREN



FNS9

Pfoten- und Nackenschere für Schweine und Schafe in Industriebetrieben

- zum Durchtrennen des Kopfgelenks und Absetzen der Pfoten bei halbierten Schweinen und Sauen durch einen Bediener
- für kleinere Hände geeignet
- verringert Handgelenkerkrankungen, da das Kopfgelenk nicht mehr mit dem Handmesser durchtrennt werden muss
- auch zum Schneiden von Sauen-Vorderpfoten geeignet
- perfekte Kraftverteilung
- exzellenter Schnitt



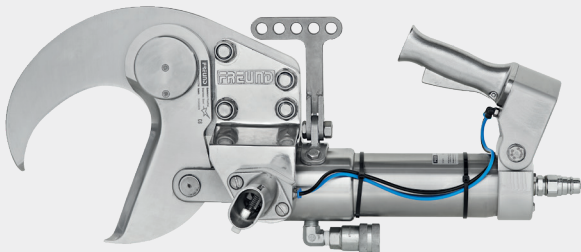
HDS15

Hydraulische Schere für Industriebetriebe:

- allgemeine Schweine- und Sauen-Zerlegung
- Abtrennen von ganzen Schaf- und Ziegen-Köpfen
- Einhand-Bedienung

TECHNISCHE DATEN

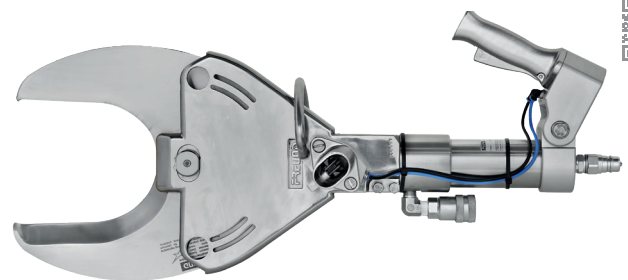
	FNS9	HDS15	HLS12	LS15
Gewicht (kg)	3,9	5,8	26,4	21,6
Scherenöffnung (mm)	90	150	120	150
Druck (bar)	6	6	3-8	3-8
	180	180	180	180
Antrieb	pneumatisch/ hydraulisch	elektrisch/ hydraulisch	elektrisch/ hydraulisch	elektrisch/ hydraulisch



HLS12

Hydraulische Horn- und Beinschere für industrielle Rinder-Schlachtlinien

- mit je einem feststehenden und einem beweglichen Messer
- verstellbarer Handgriff für bessere Ergonomie
- 2-Hand-Sicherheitsschaltung



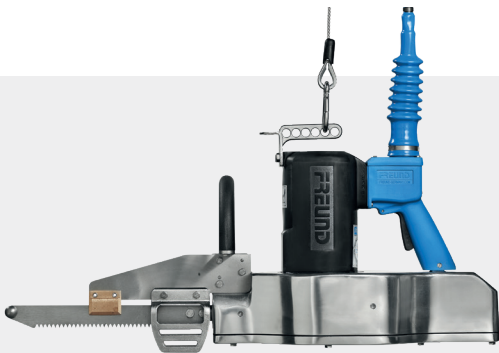
LS15

Hydraulische Beinschere für Rinder und Schweine in Industriebetrieben

- mit zwei beweglichen Messern
- 2-Hand-Sicherheitsschaltung
- verstellbare Handgriffe für bessere Ergonomie

SCHLACHTUNG

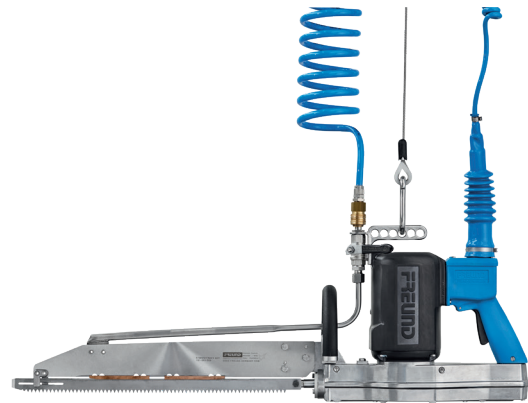
SPALT-SÄGEN



BBH30-03

Brustbein-Hubsäge für Rinder- & Sauenschlachtung in Industriebetrieben

- Hubsägeblatt Feinzahn rostfrei
- Spiralkabel SK
- Rundgriff R (D-Typ)
- Fettpresse und 1 kg Fett
- Schaltgerät montiert



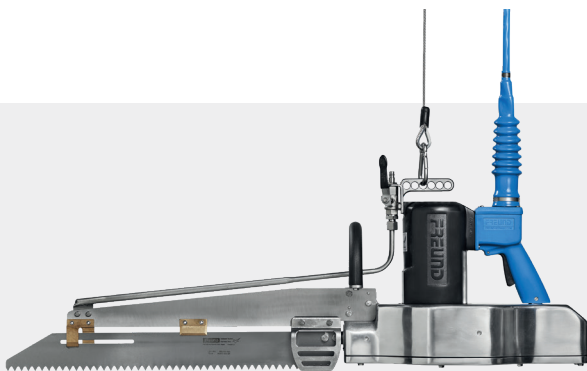
SST50-13

Spalt-Stichsäge für Rinder, Schweine und Schafe in Mittelbetrieben

- für Handwerk geeignet
- kleinste Spalt-Stichsäge ihrer Art mit vollkommen geschlossenem Drehstrommotor
- geringes Eigengewicht
- Sägeblatt aus rostfreiem Stahl STFZ 500 mm
- Rundgriff R (D-Typ) / Spiralkabel SK
- inklusive Fettpresse mit Spezialfett

TECHNISCHE DATEN

	BBH30-03	SST50-13	SH60-03	BBKM25-06D
Gewicht (kg)	21,5	11,5	21,6	21
Durchmesser (mm)	-	-	-	250
Sägeblattlänge (mm)	300	500	600	-
Schnittiefe (mm)	-	-	-	85
Wasserschutzklasse	IP 65	IP 65	IP 65	IP 65
Antrieb	elektrisch, 3 Phasen	elektrisch, 3 Phasen	elektrisch, 3 Phasen	elektrisch, 3 Phasen
Leistung	1300 Watt (50Hz)	950 Watt (50Hz)	1300 Watt (50Hz)	1300 Watt (50Hz)
	1,8 hp (50Hz)	1,3 hp (50Hz)	1,8 hp (50Hz)	1,8 hp (50Hz)



SH60-03

Spalt-Hubsäge für Klein- und Mittelbetriebe zum Halbieren von Schweinen und Rindern

- für Handwerk geeignet
- Hubsägeblatt Grobzahn rostfrei HUGZ600SP
- Wasseranschluss mit Spiralschlauch zum Kühlen und Spülen der Schnittfläche
- Rundgriff R (D-Typ)
- Spiralkabel SK
- Direktanschluss an Schütz/Trafo
- inklusive Fettpresse mit Spezialfett



BBKM25-06D

Brustbein-Kreismesser für Schweine- und Schafschlachtung in Mittel- und Industriebetrieben

Vorteile durch mikroverzahntes Kreismesser:

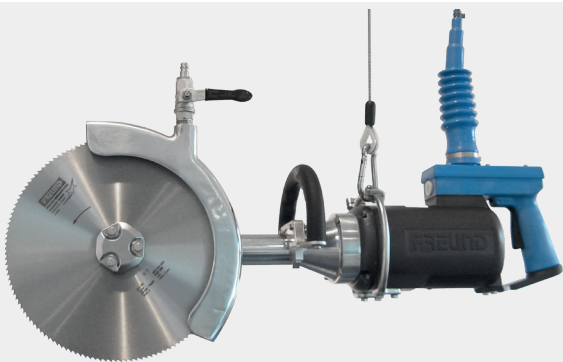
- optimierte Hygiene und längere Haltbarkeit
- sauberer und glatter Messer-Schnitt
- Spiralkabel SK
- Rundgriff R (D-Typ)
- spezieller Messerschutz verhindert Organe-Anschnitt

Optional:

- gerader hinterer Handgriff für Arbeitsposition in Bauchhöhe und höher

SCHLACHTUNG

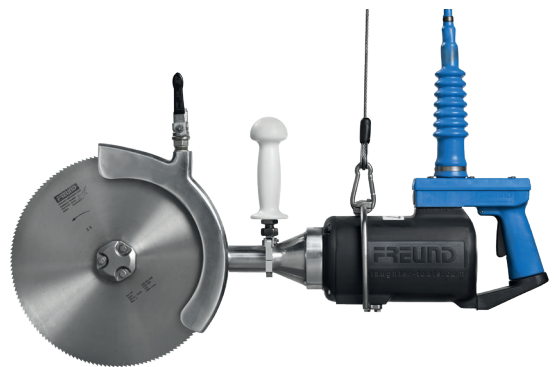
SPALT-KREISSÄGEN



K28-03L

Spalt-Kreissäge für die Schlachtung von Schweinen und Schafen in mittleren Betrieben (ohne Kopf)

- mechanische Motorbremse MMB
- Kreissägeblatt Grobzahn Rostfrei KGZ
- gerader Handgriff auf Getriebehals GH
- Wasseranschluss mit Spiralschlauch zum Kühlen und Spülen der Schnittfläche



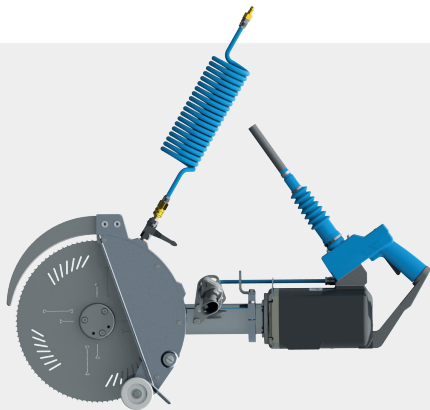
SK32-06L

Spalt-Kreissäge für die Schlachtung von Schweinen und Schafen in mittleren Betrieben (ohne Kopf)

- mechanische Motorbremse MMB
- Kreissägeblatt Grobzahn Rostfrei KGZ320
- Spiralkabel SK
- gerader Handgriff auf Getriebehals GH
- Wasseranschluss mit Spiralschlauch zum Kühlen und Spülen der Schnittfläche

TECHNISCHE DATEN

	K28-03L	SK32-06L	SK40-08L	SK52-08L
Gewicht (kg)	14	19	36	41
Durchmesser (mm)	280	320	400	520
Schnittiefe (mm)	100	120	145	205
Bohrung (mm)	52	52	70	70
Schnittgeschwindigkeit (m/s)	19,3	22,1	18,85	24,5
Drehzahl	22/s	22/s	15/s	15/s
Wasserschutzklasse	IP 65	IP 65	IP 65	IP 65
Antrieb	elektrisch, 3 Phasen	elektrisch, 3 Phasen	elektrisch, 3 Phasen	elektrisch, 3 Phasen
Leistung	1300 Watt (50Hz)/VA 1,8 hp (50Hz)/VA	1800 Watt (50Hz)/VA 2,4 hp (50Hz)/VA	2300 Watt (50Hz)/VA 3,1 hp (50Hz)/VA	2300 Watt (50Hz)/VA 3,1 hp (50Hz)/VA



SK40-08L

Spalt-Kreissäge für Schweineschlachtung in Industriebetrieben

- Kreissägeblatt Grobzahn, Spalten, geräuscharm, rostfrei KGZ400SPGA
- mit glattem Kabel GK
- langer Getriebehals
- 2-Hand-Sicherheitsschaltung
- Wasseranschluss mit Spiralschlauch zum Kühlen und Spülen der Schnittfläche
- mit 2 Führungsrollen zum Spalten von der Rückenseite

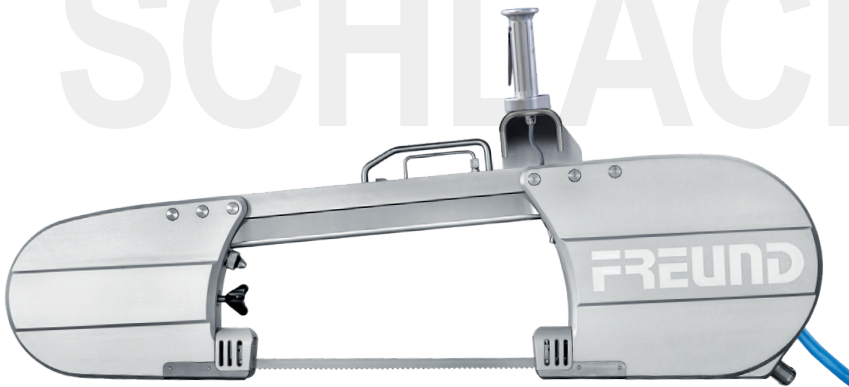


SK52-08L

Spalt-Kreissäge für Schweineschlachtung in Industriebetrieben (Sauen teilweise)

- Kreissägeblatt Grobzahn, Spalten, geräuscharm, rostfrei KGZ520SPGA
- mit glattem Kabel GK
- 2-Hand-Sicherheitsschaltung
- Wasseranschluss mit Spiralschlauch zum Kühlen und Spülen der Schnittfläche
- mit 2 Führungsrollen zum Spalten von der Rückenseite

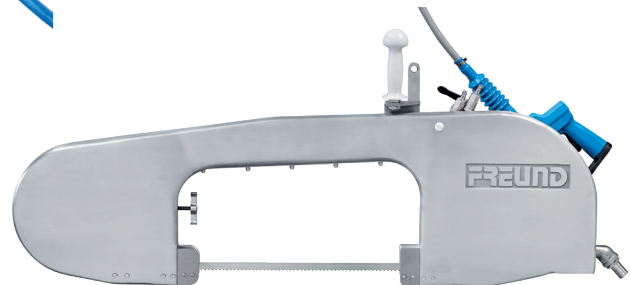
SPALT-BANDSÄGEN



SB46-24

Spalt-Bandsäge für Schweine und Schafe in Industriebetrieben, sowie für die Spreizbügel-Schlachtung

- hohe Schnittgeschwindigkeit und Standzeiten
- sehr schneller Sägebandwechsel
- deutlich kürzere Einarbeitungszeit
- 1-Hand-Bedienung der Deckeleinheit
- stark verbesserte Ergonomie und erleichterte Schnittführung
- sägemehlarme Schnittflächen ohne Nachspülen
- werkzeugloser Wechsel der Bandführungselemente
- einfaches präzises Bandspannsystem
- 2-Hand-Sicherheitsschaltung mit zusätzlicher Funktionalität
- Schalthebel in jeder Handstellung schaltbar, ergonomisch und leicht nachführbar
- 2. vorderer Handgriff ergonomisch und 90° schwenkbar



SB46-08

Spalt-Bandsäge für Schweine / Schafe (Industriebetrieb) und Rinder (Mittelbetrieb) im Kombi-Schlachtband

- bei Verwendung von niedrigen Spreizhaken ist Schweine-Halbieren nur eingeschränkt möglich (dann SB49-08)
- manuelles Band-Spannsystem MAN
- Hebel-Bandführung HF
- Maschinensicherheitsschalter (Deckelabfrage) MSS
- Wasserschlauch-Einheit
- Innendesinfektions-Einbausystem DES-E
- inklusive 5 Ersatz-Sägebänder

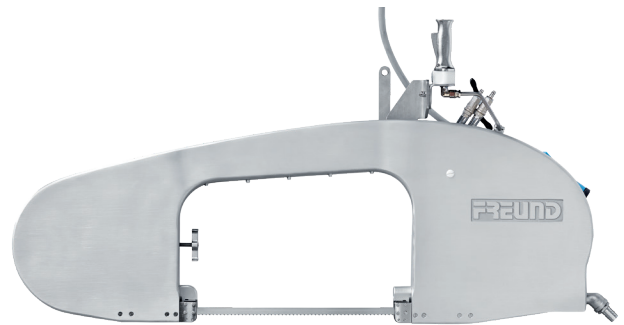
TECHNISCHE DATEN

	SB46-24	SB46-08	SB49-08	SB50-08
Gewicht (kg)	76	64	64	74
Schnittbereich (mm)	460	460	490	500
Schnittgeschwindigkeit (m/s)	14,9	12,1	12,1	15,2
Wasserschutzklasse	IP 65	IP 65	IP 65	IP 65
Leistung	2200 Watt (50Hz)/VA 2,95 hp (50Hz)/VA	2300 Watt (50Hz)/VA 3,1 hp (50Hz)/VA	2300 Watt (50Hz)/VA 3,1 hp (50Hz)/VA	2300 Watt (50Hz)/VA 3,1 hp (50Hz)/VA



SB49-08

- Besonders geeignet für Spreizbügel-Schlachtung aufgrund niedrigster Bauhöhe (vorn: 300mm)
- deswegen Rinder spalten eingeschränkt möglich
- manuelles Band-Spannsystem MAN
- Hebel-Bandführung HF
- Maschinensicherheitsschalter (Deckelabfrage) MSS
- Wasserschlauch-Einheit
- inklusive 5 Ersatz-Sägebänder
- Innendesinfektions-Einbausystem DES-E



SB50-08

Spalt-Bandsäge für Rinder und Sauen in Industriebetrieben

- manuelles Band-Spannsystem MAN
- Hebel-Bandführung HF
- Maschinensicherheitsschalter (Deckelabfrage) MSS
- Wasserschlauch-Einheit
- inklusive 5 Ersatz-Sägebänder
- Innendesinfektions-Einbausystem DES-E

SCHLACHTUNG

VAKUUM-SAUG-SYSTEM

VSS

Vakuum-Saug-System zum Absaugen von Rückenmark, Gehirn, Flomen und Fettresten, Lungen bei Geflügel etc. mittels Vakuum

Individuell kombinierbare Anlage aus:

- Vakuumtank (rostfrei / in verschiedenen Größen)
- diverse Schläuche
- Handstücke für verschiedene Anwendungsfälle
- Vakuum Pumpe* mit wahlweise 100, 160 oder 240 m³/h

Optional auch erhältlich als Version:

- VSS-EDF, speziell für den Einsatz mit dem Enddarm-Freischneider EDF64 oder EDF76
- VSS-SCR, speziell für den Einsatz mit dem Rückenmarkentferner-Trimmer SCR

*die Vakuumpumpe VP100-300 optional erhältlich



SCHLACHTUNG

HANDSTÜCKE



VSS-VH38B



VSS-VH38G



VSS-VH38H



VSS-VH38E-2106



VSS-VH38I



ABSAUG- / VAKUUMTRIMMER

SCHLACHTUNG



VAKUUM-TRIMMER35

Absaug-Trimmer

- Anwendungsoptimiertes Design
- verschiedene Messerarten (Ringmesser gerade, Ringmesser Haken)
- geringe Ausfallzeiten und Instandhaltungskosten durch verschleißarme Qualitätsbauteile
- ergonomischer Handgriff in robuster und abriebfreier Kunststoffausführung
- ruhiger Lauf minimiert Vibrationen am Handstück
- wahlweise elektrisch oder pneumatisch angetrieben



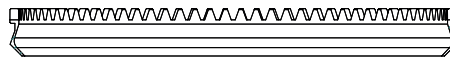
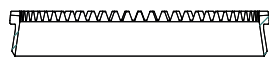
VAKUUM-TRIMMER52

- Anwendungsoptimiertes Design
- leichtes Handling aufgrund Absaug-Kugelkopf
- verschiedene Messerarten (Ringmesser gerade, Ringmesser Haken)
- geringe Ausfallzeiten und Instandhaltungskosten durch verschleißarme Qualitätsbauteile
- ergonomischer Handgriff in robuster und abriebfreier Kunststoffausführung
- ruhiger Lauf minimiert Vibrationen am Handstück
- wahlweise elektrisch oder pneumatisch angetrieben

TECHNISCHE DATEN

	VAKUUM-TRIMMER35	VAKUUM-TRIMMER52
Durchmesser (mm)	35	52
Antrieb	elektrisch oder pneumatisch	elektrisch oder pneumatisch
Leistung	250 Watt	250 Watt

RINGMESSERAUSWAHL



■ A (gerade)



■ B (Haken)

ANWENDUNG

SCHLACHTUNG	Ø 35 mm	Ø 52 mm	ZERLEGUNG	Ø 35 mm	Ø 52 mm
Mandeln im Kopf absaugen / trimmen	A 		Ohrmuschel absaugen / trimmen	A 	
Stichloch absaugen / trimmen	A 	A 	Augen absaugen / trimmen	A 	
Karkassen putzen / absaugen	A 		Knochen putzen / absaugen	A 	
Deckelfett absaugen / trimmen	A 	B	Röhrenknochen ausbeinen / absaugen	A 	
Brustfett absaugen / trimmen	B		Sehnen in der Schulter entfernen		B
Herzfett absaugen / trimmen		B			
Stichfleisch absaugen / trimmen	B	B			
Blutadern absaugen / trimmen	B	A  / B			
Flomenfett absaugen / trimmen	B	B			
Filets absaugen / trimmen		B 			

SCHLACHTUNG

SCHERMER BRAUSEN



BRAUSE Modell "D"

Brause für die Lebensmittelindustrie, Landwirtschaft und Gartenbau.

- Hochwertige Verarbeitung und robuste Ausführung
- Sparsamer Wasserverbrauch durch Schnellverschluss
- Temperatur max. 90°C*
- Max. Wasserdruck 6 bar
- Ventil in Kunststoff- oder Metallausführung
- erhältlich mit und ohne Anschluss 3/4" oder 1/2"
- Gehäuse und Standardsieb in 3 Farben zur Auswahl



BRAUSE Modell "E"

Brause mit verstellbarer Spritzdüse für die Lebensmittelindustrie, Landwirtschaft und Gartenbau

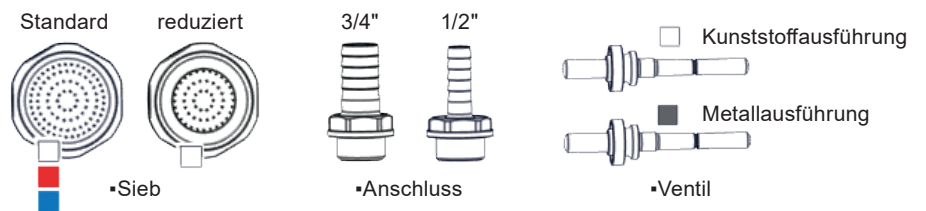
- Hochwertige Verarbeitung und robuste Ausführung
- verstellbarer Wasserauslass für Strahl oder Sprühnebel
- Temperatur max. 90°C*
- Max. Wasserdruck 6 bar
- Ventil in Metallausführung
- erhältlich mit und ohne Anschluss 3/4" oder 1/2"

* Lebensmittelechter Kunststoff erfüllt die Verordnung 10/2011 und Metallanschlüsse die Trinkwasserverordnung

TECHNISCHE DATEN

BRAUSE

	Modell "D"	Modell "E"	Modell "F"	Modell "H"
Gewicht (kg)	0,4	0,6	0,5	0,8
Länge (mm)	180	205	220	365
Durchmesser (mm)	44	6	4,8	15



BRAUSE Modell "F"

Brause mit Spritzdüse für die Lebensmittelindustrie, Landwirtschaft und Gartenbau

- Hochwertige Verarbeitung
- Effizienter gebündelter Strahl
- Temperatur max. 90°C*
- Max. Wasserdruck 6 bar – Durchmesser 5mm
- Ventil in Kunststoffausführung
- erhältlich mit und ohne Anschluss 3/4" oder 1/2"



BRAUSE Modell "H"

Nasenbrause für die Schlachtindustrie

- Hochwertige Verarbeitung
- Temperatur max. 90°C*
- Max. Wasserdruck 6 bar
- Ventil in Metallausführung
- erhältlich mit und ohne Anschluss 3/4" oder 1/2"

SCHLACHTUNG

FEDERZÜGE



FEDERZÜGE MIT SEILAUSSÜGEN BIS 3,0 M

TYP		SEILAUSSÜG		TRAGKRAFTBEREICH		GEWICHT BRUTTO		TEILE-NR.
		m	ft	kg	lbs	kg	lbs	
F20-3SK	S	3	10	15-20	33-44	19	42	920-470-100
F25-3		3	10	20-25	44-56	20	44	920-471-000
F35-3	S	3	10	25-35	56-78	21	46	920-472-000
F45-3	S	3	10	35-45	78-100	24	53	920-473-000
F50-3	S	3	10	40-50	89-111	24	53	920-474-000
F60-3	S	3	10	50-60	111-133	25	56	920-475-000
F70-3	S	3	10	60-70	133-156	27	60	920-476-000
F80-3		3	10	70-80	156-178	28	62	920-477-000
F90-3	S	3	10	80-90	178-200	29	64	920-478-000
F100-3	S	3	10	80-100	178-222	29	64	920-479-000
F115-3		3	10	100-115	222-253	40	88	920-480-000
F130-3		3	10	115-130	253-260	40	88	920-481-000
F140-3		3	10	130-140	260-308	43	95	920-482-000
F150-3		3	10	140-150	308-330	46	100	920-483-000
F160-3		3	10	150-160	330-352	49	108	920-484-000
F180-3		3	10	160-180	352-396	50	110	920-485-000

TECHNISCHER SERVICE

OPTIMALE PLANUNG

Hervorragender Service ist ein wichtiger Faktor für Kundenbindung – dies leben wir bei FREUND. Egal, ob Wartung, Reklamation oder Reparatur – durch effiziente Service-Prozesse sorgen wir nicht nur für zufriedene Kunden, sondern grenzen uns auch durch einen umfassenden und sorgfältigen technischen Service vom Wettbewerb ab.

PROFESSIONELLER SERVICE

Basis für einen optimalen Service ist die präzise Planung und Abwicklung aller unserer Service-Angebote. Anhand einer Historie der bei Ihnen vorhandenen Maschinen, sind unsere Mitarbeiter bestens über ihren FREUND Maschinenpark informiert. Unter Einhaltung der gesetzlichen Vorschriften erhalten Sie nach einer Reparatur ein Prüfzertifikat.



TERMINPLANUNG

Beim Eingang einer Serviceanfrage sieht unser Service-Mitarbeiter sofort, welches Equipment wann verfügbar ist. Um Ihre Betriebssicherheit sicherzustellen, bieten wir Ihnen während der Reparaturzeit gleichwertige Mietgeräte an. Standzeiten werden erhöht und Stillstände minimiert, was sich positiv auf die Lebensdauer der FREUND-Maschinen auswirkt und einen störungsfreien Produktionsablauf gewährleistet. Zusätzlich erspart Ihnen unser Abholservice personellen Aufwand und garantiert eine sichere Verpackung bei der Transportabwicklung.

INSTANDSETZUNG

Spezialwerkzeuge und eine jahrzehntelange Branchenerfahrung ermöglichen eine einwandfreie Reparatur gemäß technischen Anforderungen. Es werden nur Originalteile und Hilfsmittel verbaut, welche durch eine hausinterne Qualitätskontrolle freigegeben wurden. Durch die direkt bei dem Reparaturprozess berücksichtigten Updates ist Ihr Produkt immer auf dem aktuellsten Stand der Technik.

Senken Sie Ihre Betriebskosten durch regelmäßige Wartungen und Reparaturen.

VIELSEITIGES SERVICEPORTFOLIO

Zu einem Serviceauftrag können mehrere Aufgaben erfasst werden, welche unserem Service-Team zugewiesen werden. Unsere qualifizierten Mitarbeiter sorgen für eine professionelle Beratung und Betreuung, die nach unserer Unternehmensphilosophie kompetent, termingerecht und sorgfältig durchgeführt wird.

Unseren technischen Service erreichen Sie wie folgt:

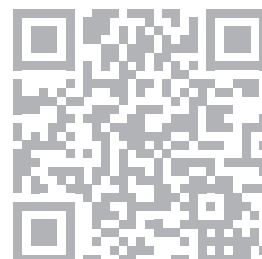
Tel.: +49 (5251) 1659-46

E-Mail: service@freund.eu

FREUND Maschinenfabrik GmbH & Co. KG

Schulze-Delitzsch-Str. 38
33100 Paderborn, GERMANY
mail@freund.eu

Fon: +49 (5251) 1659 -0
Fax: +49 (5251) 1659 -77
www.freund-germany.com



EN



ES



FR



RU