

Passende Drucker für jede Anwendung



Der taiwanische Halbleiterhersteller **TSC** erkannte 1991 das Potenzial von Auto-ID-Lösungen für die Industrie und gründete eine eigene Thermodrucker-Sparte. Heute zählt TSC zu den Top-5-Herstellern qualitativ hochwertiger Thermodirekt- und Thermotransferdrucker. In Zorneding bei München ist die Europazentrale des Konzerns angesiedelt, die 2010 von TSC Printer Europe GmbH in TSC Auto ID Technology EMEA GmbH umfirmierte.

Das Unternehmen bietet innerhalb der AIDC Branche eine differenziertes Portfolio – für jeden Bedarf den passenden Barcode-Etikettendrucker. Knapp 30 Modelle sind alleine im Desktopsegment im Sortiment, rund 25 sind es bei den Industriedruckern. Zu Letzteren zählen auch zwei 6-Zoll- sowie zwei 8-Zoll-Thermotransferdrucker, die breite Quercodes erzeugen können, ohne dass das Bild gedreht werden muss. Sie optimieren die Kennzeichnungsprozesse in Industrie, Logistik, Transport, Gesundheitswesen und im Öffentlichen Sektor. Dank integrierter Firmware lassen sie sich die TSC-Drucker mühelos in bestehende Netzwerke einbinden oder arbeiten im Stand-Alone-Betrieb netzwerkunabhängig. Die Bandbreite der verfügbaren Modelle umfasst derzeit Geräte mit Druckgeschwindigkeiten von 2

bis 14 ips, Drucklängen von bis zu 25400 mm und Druckbreiten bis 219,5 mm. Die neuen MT-Modelle beeindruckt mit einer Speicherkapazität von 512 MB Flash und 256 MB SDRAM, die kompakte TX200 Serie mit 128 MB Flash und 128 MB SDRAM Speicher. Gerade wurden alle aktuellen Industrie- und auch die neuen Desktopdrucker wie beispielsweise die Anfang 2016 gelaunchte TC-Serie mit hochauflösenden, farbigen, kontrastreichen Touch-Panels ausgestattet, ihre Firmware wurde komplett überarbeitet und die von TSC eigens entwickelte Drucktechnologie „Thermal Smart Control“ sorgt für ein exzellentes Druckbild.

//www.tscprinters.com

Schnittergebnis konstant halten

Das CBC-Konzept von **Freund Maschinenfabrik GmbH & Co. KG** aus Paderborn zeichnet sich durch eine Kreismesser-Technologie aus. Diese sind gegenüberliegend angeordnet und schneiden jeweils durch Rippen und Federn. Das CBC ist beweglich und passt sich somit selbständig an das Produkt an, um sich bestmöglich zu positionieren. Die Vorteile des Freund-CBC-Konzepts sind deutlich am Endprodukt erkennbar. Durch die Kreismesser-Technologie werden Späne und Materialverlust auf ein Minimum reduziert. Die Schnittflächen sind dadurch sehr sauber, was sich positiv auf die Haltbarkeit auswirkt. CBC orientiert sich beim Schnitt an der Kontur des Produkts, was eine Optimierung der Ausbeute zur Folge hat. Dadurch ergibt sich ein qualitativ hochwertig konstantes Schnittergebnis, ohne Bedieneinfluss. Es muss lediglich das Mittelstück auf dem Förderband positioniert werden. Die Kreismessertechnologie ist verschleiß- und wartungsarm. Die Langlebigkeit der Kreismesser und die Tatsache, dass die Technik nur wenige Verschleißkomponenten beinhaltet, führt zu Kosten und Zeitersparnis. Durch die kompakte Baugröße lässt es sich in Zerlegelinien integrieren und in bestehende Systeme pro-

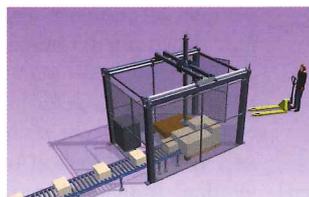
blemlos einsetzen. Das CBC ist nach dem Prinzip des Hygienic Designs konzipiert, dadurch ist eine schnelle und einfache Reinigung möglich. Mit dem neuen CBC wird auf innovative Weise die Einsatzmöglichkeiten der bewährten Kreismessertechnologie erweitert und nachhaltig den Zerlegungsprozess optimiert.

//www.freund-germany.com

Sauber palettiert

Die **de Man Automation + Service GmbH & Co. KG** aus Borgholzhausen ist als Partner der Robotik-Pack-Line auf der Frankfurter IFFA mit dabei. Das Unternehmen präsentiert auf dem Gemeinschaftsstand seinen neuen Palettierer „Marabou“ zur hygienischen und schnellen Palettierung im Lebensmittelbereich.

Der vorgestellte Palettierer „Marabou“ ist komplett aus Edelstahl gefertigt und eignet sich damit ideal für den Einsatz im Lebensmittelbereich. Der Portalpalettierer überzeugt zudem durch seine besonders kompakte und platzsparende Bauweise. Da innerhalb der Zelle keine Stellfläche für den Roboter benötigt wird, kann „Marabou“ auch bei sehr beengten Produktionsverhältnissen zum Einsatz kommen. Darüber hinaus ist der Palettierer besonders robust und stabil.



Die Produkte werden über eine optional erhältliche Zufuhrfördertechnik zum Portal gefördert und mit einer Leistung von zehn Zyklen pro Minute palettiert. Auf Wunsch können ein Paletten- und Zwischenlagenmagazin in die Zelle integriert werden. Der Greifer wird individuell auf das jeweilige Produkt zugeschnitten. Somit eignet sich die Portalzelle sowohl zur Palettierung von Kartons als auch zum Beispiel für Kunststoffbehälter, Eimer oder Säcke. „Marabou“ ist Teil der neuen Verpackungslinie und eine Alternative zum Palettierer „Heron“, der ebenfalls als Teil der Robotik-Pack-Line vorgestellt wur-

de. Beide Palettierer sind sowohl als Einzelkomponente als auch im Rahmen der gesamten für die Sekundärverpackung von Produkten entwickelten Verpackungslinie erhältlich. Diese besteht zusätzlich aus den Stationen Kartonaufrichter, Kartonpacker, Kartonverschleißer, Etikettierer und Palettenwickler. Die Steuerung der Verpackungslinie erfolgt über ein übergeordnetes PC-System, mit dem alle Komponenten optimal miteinander verknüpft werden.

//www.deman.de

Gewürze maßgeschneidert



Frutarom Savory Solutions aus Kornthal-Münchingen stellt eine Plattform zum Netzwerken bereit. Fachbesucher sind zum „Meating“ eingeladen, um die Herausforderungen der Branche, Lösungen und Trends bei leckeren Snacks in einer entspannten Atmosphäre zu besprechen.

Der Firmenstand ist die Anlaufstelle für Besucher, die nach umfassenden und maßgeschneiderten Lösungen suchen. Experten aus mehreren Unternehmensbereichen stehen beratend zur Seite und informieren zielgerichtet über das breitgefächerte Angebot an Produkten sowie Serviceleistungen. Mit vereinter Expertise der Unternehmen Frutarom, Gewürzmüller und Gewürzmühle Nesse entwickelt Frutarom Savory Solutions ein umfassendes Produktsortiment, das funktionelle Inhaltsstoffe, Starterkulturen, Gewürzmischungen, Marinaden sowie küchen- und verzehrfertige Komponenten enthält. Die Business-Unit Savory Solutions verknüpft Wissen über die lokalen Märkte mit über 100-jähriger Branchenkompetenz, um Lösungen mit Mehrwert anzubieten. Das Unternehmen arbeitet mit Kunden aus Industrie und Handwerk zusammen, sowohl auf nationaler als auch auf internationaler Ebene.

//www.frutaromsavory.com

