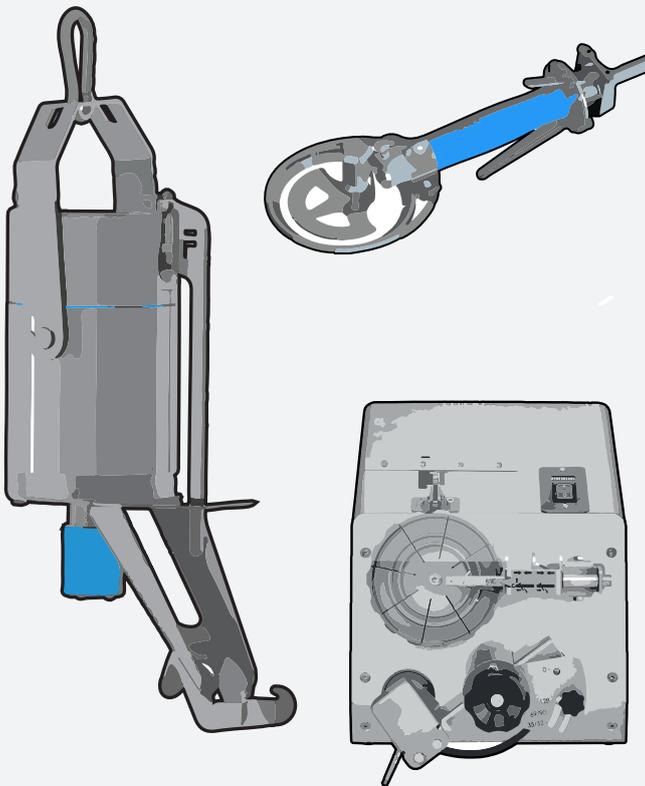
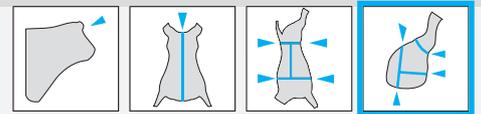


INSTRUCCIONES DE SERVICIO CUCHILLO CIRCULAR_evo3

Traducción de instrucciones de servicio originales



ELÉCTRICO

- Trimmer 35_evo3
- Trimmer 52_evo3
- Trimmer 69_evo3
- Trimmer 90_evo3
- Trimmer 128_evo3

MOTOR ELÉCTRICO

- TM-E6000_evo3
- MDL1

AFILADORA DE CUCHILLAS CIRCULARES

- TSM-E1



Pie de imprenta

Dirección postal FREUND Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
Greifswalder Straße 5
33106 Paderborn, GERMANY

Teléfono +49 5251 1659-0

E-Mail mail@freund.eu

Internet www.freund-germany.com

Departamento de ventas +49 5251 1659-0
sales@freund.eu

© FREUND Maschinenfabrik GmbH & Co. KG, 04.2025

Sin nuestra expresa autorización, queda terminantemente prohibida la reproducción total o parcial de este documento, así como su uso indebido y/o su exhibición o comunicación a terceros. El incumplimiento obliga a indemnización por daños. Quedan reservados todos los derechos inherentes, en especial los de patentes, de modelos registrados y estéticos.

Reservado el derecho de realizar modificaciones.

Estas instrucciones de servicio han sido elaboradas con el mayor esmero. Si de todas formas fueran incompletas o contuvieran errores, por favor, comuníquenoslo.

Índice

1	Sobre estas instrucciones de servicio	7
1.1	Grupo destinatario	7
1.2	Responsabilidad y garantía	7
1.3	Conservación de las instrucciones de servicio.....	8
1.4	Instrucciones de montaje e información técnica	8
1.5	Símbolos y características de diseño.....	8
1.5.1	Características de diseño	8
1.5.2	Señalizaciones de seguridad	9
1.5.3	Símbolos	10
2	Para su seguridad	12
2.1	Indicaciones de advertencia	12
2.2	Obligaciones del explotador	13
2.3	Requisitos del personal	14
2.4	Equipo de protección individual (EPI)	15
2.5	Seguridad eléctrica según EN60204-1	15
2.6	Riesgo residual.....	15
2.7	Uso previsto	16
2.8	Uso no previsto	16
3	Descripción técnica	18
3.1	Cuchillo circular eléctrico	18
3.1.1	Datos técnicos	19
3.1.2	Motor eléctrico TM-E6000_evo3.....	20
3.1.3	Motor eléctrico MDL1.....	22
3.2	Selección y uso de las cuchillas anulares	24
3.3	Equipamiento	26
3.4	Afiladora para cuchillos circulares TSM-E1.....	28
3.4.1	Vista general de la máquina	28
3.4.2	Datos técnicos	28
3.5	Materiales fungibles.....	29
3.5.1	Lubricante.....	29
3.6	Volumen de suministro	29
3.6.1	Volumen de suministro del cuchillo circular.....	29
3.6.2	Volumen de suministro de la afiladora para cuchillos circulares.....	29
4	Transporte y almacenamiento.....	30
4.1	Desempaquetado de la máquina	30

4.2	Almacenamiento de la máquina	30
5	Montaje y puesta en funcionamiento	31
5.1	Instrucciones de seguridad	31
5.2	Equipo de protección personal.....	31
5.3	Cuchillo circular eléctrico	31
5.3.1	Conexión del motor eléctrico.....	31
5.3.2	Conexión la transmisión a la recortadora eléctrica	32
5.4	Montaje del extractor de rebaba.....	32
6	Manejo.....	33
6.1	Instrucciones de seguridad	33
6.2	Equipo de protección individual.....	33
6.3	Examen diario de seguridad	34
6.4	Manejo del cuchillo circular eléctrico	34
6.4.1	Indicación del estado del motor.....	35
6.4.2	Protección contra sobrecarga MDL1	35
6.5	Engrasado de la cuchilla circular (Llenado del copa engrasadora).....	35
6.6	Ajuste del control de profundidad del corte (para cuchillos 128 y 90).....	35
6.7	Limpieza y desinfección del cuchillo circular entre las operaciones de trabajo.....	35
6.8	Afiladora para cuchillos circulares TSM-E1	36
6.8.1	Fijar la cuchilla anular	36
6.8.2	Alinear el disco pulidor	36
6.8.3	Afilador la cuchilla anular	36
7	Limpieza y desinfección	37
7.1	Instrucciones de seguridad	37
7.2	Equipo de protección personal.....	38
7.3	Limpieza y desinfección de los cuchillos circulares	38
7.4	Limpieza de la afiladora para cuchillos circulares	40
8	Mantenimiento y conservación	41
8.1	Instrucciones de seguridad	41
8.2	Equipo de protección personal.....	42
8.3	Lubricante recomendado	42
8.4	Plan de mantenimiento	42
8.4.1	Todos los cuchillos circulares.....	43
8.4.2	Cuchillo circular eléctrico	43
8.4.3	Afiladora para cuchillos circulares TSM-E1	43
8.5	Afilado de la cuchilla anular	44
8.6	Sustitución de la cuchilla anular	44

8.7	Medir la holgura de la cuchilla del anillo	44
8.8	Comprobar el cierre rápido	44
8.9	Cambiar la guía de la cuchilla anular / cierre rápido	44
8.10	Cambio del desbarbador	44
8.11	Cuchillo circular eléctrico	45
8.11.1	Repetición de prueba eléctrica.....	45
8.11.2	Sustitución del fusible del motor eléctrico	45
8.11.3	Engrasado del eje flexible	46
8.12	Afiladora para cuchillos circulares TSM-E1.....	46
8.12.1	Cambiar el disco pulidor	46
8.12.2	Cambiar las puntas del extractor	46
8.12.3	Cambiar la correa de transmisión	46
8.12.4	Limpiar el disco pulidor	46
9	Búsqueda y eliminación de fallos	47
9.1	Instrucciones de seguridad.....	47
9.2	Equipo de protección personal	48
9.3	Resumen de posibles averías.....	48
9.3.1	Todos los cuchillos circulares	48
9.3.2	Cuchillo circular eléctrico	48
9.3.3	Afiladora para cuchillos circulares TSM-E1	50
10	Eliminación y reciclado	51
10.1	Desmontaje y eliminación de la máquina.....	51
10.2	Eliminación del material de embalaje.....	51

1 Sobre estas instrucciones de servicio

Cuchillo, motor y afiladora de cuchillas se denominará "máquina" en estas instrucciones de servicio.

Estas instrucciones de servicio se han elaborado de tal manera que usted pueda trabajar rápidamente y de forma segura con la máquina.

Las instrucciones de servicio son un componente de la máquina y contienen consejos, indicaciones e información importantes

- para montar la máquina de forma segura y adecuada.;
- para utilizar la máquina de forma segura;
- para solucionar por sí mismo averías sencillas;
- para la conservación y la limpieza.

Antes de comenzar a manejar la máquina, lea estas instrucciones de servicio cuidadosa y completamente. Siga escrupulosamente todas las indicaciones de seguridad y advertencia.

1.1 Grupo destinatario

Estas instrucciones de servicio se dirigen al explotador de mataderos y al personal que allí trabaja, así como a carniceros y pequeñas empresas y a sus aprendices.

Las instrucciones de servicio se dirigen principalmente al personal especializado para el montaje, la instalación, el mantenimiento y la conservación y al personal de limpieza.

El grupo destinatario debe tener conocimientos técnicos básicos sobre las máquinas que aquí se describen.

1.2 Responsabilidad y garantía

Todas las indicaciones y advertencias para el manejo y el cuidado de la máquina se facilitan según nuestro leal saber y entender teniendo en cuenta nuestras experiencias y conocimientos.

Para cualquier pretensión legal, nos hacemos responsables exclusivamente dentro de los límites de las obligaciones de garantía acordadas en el contrato principal.

La versión original de estas instrucciones de servicio ha sido redactada en alemán. La traducción se ha realizado según nuestro leal saber y entender, pero, sin embargo, no asumimos responsabilidad alguna por eventuales errores. En caso de dudas, prevalece siempre la versión original alemana.

Exclusión de responsabilidad

No asumimos ninguna responsabilidad ni garantía

- por piezas de desgaste;
- por daños ocasionados por la matanza.

Además, advertimos claramente de que no asumiremos ninguna responsabilidad por daños que se deriven de las siguientes causas:

- no haber prestado atención, o no la suficiente, a la información contenida en estas instrucciones de servicio
- un uso no previsto
- un manejo inadecuado o indebido
- un uso de piezas de repuesto o piezas no autorizadas por FREUND Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
- modificaciones no autorizadas de las funciones o de los materiales de la máquina
- un manejo incorrecto o un manejo por parte de personal no cualificado
- la eliminación o manipulación de los dispositivos de seguridad
- la limpieza inadecuada o errónea
- sobrecargas químicas o mecánicas
- trabajos de mantenimiento o reparación no realizados correctamente o intervalos de mantenimiento no respetados

En algunos casos, son posibles las modificaciones y/o adaptaciones de la máquina. En estos casos, antes se debe disponer del permiso escrito de FREUND Maschinenfabrik GmbH & Co. KG – de aquí en adelante FREUND Maschinenfabrik.

1.3 Conservación de las instrucciones de servicio

Estas instrucciones de servicio son parte integrante de la máquina y, durante toda la vida útil de la misma, deben estar siempre a disposición del personal de servicio, mantenimiento y limpieza.

Por tanto, conserve estas instrucciones de servicio en el lugar de uso de la máquina.

1.4 Instrucciones de montaje e información técnica



Con la compra de un producto FREUND, obtiene acceso a nuestro portal de asistencia en línea [FREUND Assistance](#) (FA). En [FA](#) se muestran las piezas de repuesto disponibles para su producto. A través de [FA](#), puede enviar directamente una solicitud de pedido a nuestro departamento de ventas. En [FA](#) también encontrará las instrucciones de montaje necesarias para el montaje seguro de sus piezas de repuesto FREUND. Además, [FA](#) contiene las declaraciones CE para máquinas de serie.

En el anexo del presente manual de instrucciones y en [FA](#), puede encontrar la información técnica (TIN). La TIN incluye representaciones de los pasos de mantenimiento y manejo más importantes de su máquina.

1.5 Símbolos y características de diseño

1.5.1 Características de diseño

- Listas

- Paso de manejo independiente, único
Resultado que se deriva del paso de manejo
- 1. Pasos de manejo con una secuencia fija
- 2. Las cifras indican que los pasos de manejo van uno después de otro.
- 3. *Resultado que se deriva del paso de manejo*
- Referencia a otro capítulo



Importante información adicional o indicaciones especiales para el uso de la máquina



Indicación de advertencia integrada – proporciona el tipo y el origen del peligro y la indicación para su prevención.

1.5.2 Señalizaciones de seguridad

Símbolos de advertencia



Advertencia de un lugar peligroso

¡Atención! En este lugar existe un grave riesgo para su seguridad.



Advertencia de tensión eléctrica peligrosa

Peligro de muerte por descarga eléctrica.



Advertencia de partes de la máquina cortantes

Peligro para los dedos o las manos debido a cortes y arrastres.
Peligro para los miembros debido a cortes y heridas del cuerpo.



Advertencia de herramientas de corte giratorias

Peligro para los miembros debido a cortes.



Peligro de atrapamiento debido a ropas sueltas, pelo largo o bisutería debido a movimientos giratorios.



Advertencia de herramientas de corte en funcionamiento.

Peligro para los miembros debido a cortes.

Peligro de atrapamiento debido a ropas sueltas, pelo largo o bisutería debido a movimientos giratorios.



Advertencia de sustancias irritantes o peligrosas para la salud

Deben respetarse las indicaciones de los envases o contenedores.
Mantener separado de los alimentos.

Señales de obligación



Llevar guantes de protección

protegen las manos contra roces, escoriaciones o heridas por corte.



Llevar gafas de protección

protegen los ojos contra piezas volantes, piezas de rotura o salpicaduras de líquidos.



Llevar auriculares de protección

protegen el oído durante el manejo de la máquina.



Llevar calzado de protección o botas de goma

protegen los pies contra contusiones, objetos que pudieran caer y garantizan una posición segura.



Llevar red o cobertura para el pelo

evita que el pelo largo quede atrapado en la máquina.



Llevar delantal de protección

protege el cuerpo contra la humedad, la sangre y otros fluidos.



Llevar protección de la cabeza

protege la cabeza contra lesiones debido a golpes contra objetos colgantes y máquinas y al trabajar bajo cargas suspendidas.



Sacar el enchufe

Antes de cualquier trabajo de mantenimiento, cuidado o limpieza, desconecte la máquina de la red de alimentación eléctrica.



Consulte las instrucciones de montaje o las listas de piezas de repuesto

Encontrará más información en las instrucciones de montaje y en las listas de piezas de repuesto.

1.5.3 Símbolos



Consultar las instrucciones de servicio

Respete absolutamente la información y las indicaciones contenidas en las instrucciones de servicio.



Lista de piezas de repuesto independiente disponible

Para esta pieza existe una lista de piezas de repuesto independiente.



Instrucciones de montaje disponibles

Para esta pieza existen unas instrucciones de montaje específicas. En las instrucciones de montaje se indicarán los pasos de trabajo y las eventuales herramientas necesarias.



Disponible en el juego

Este símbolo indica un artículo del juego. En los artículos del juego se reúnen varias piezas de repuesto relacionadas. Un cuadro aclara qué piezas están incluidas.



Juego de herramientas disponible

Para el montaje de esta pieza de repuesto es necesaria una herramienta especial que puede solicitarnos.

2

Las cifras en el campo gris indican el orden de la secuencia de los pasos de trabajo.



Engrasar

En las instrucciones de servicio encontrará indicaciones sobre la cantidad y la calidad del lubricante.



No engrasar



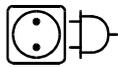
Pegar

Las piezas deben pegarse; en las instrucciones de servicio encontrará indicaciones sobre el tipo y la calidad de la cola.



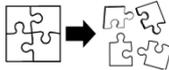
Limpiar

Instrucción para una etapa de limpieza adicional.

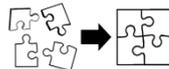


Enschufe

simboliza la conexión de la máquina a la red eléctrica.



Desmontaje de la máquina y módulo



Montaje de la máquina y módulo

simboliza el montaje de la máquina después del desmontaje previo, etapas de trabajo pasos en orden inverso.

2 Para su seguridad

En este capítulo se describen las medidas y los dispositivos de seguridad. Sirve como orientación sobre las cuestiones de seguridad en torno al uso de la máquina.

Las indicaciones de seguridad sirven para aumentar la protección durante el trabajo y prevenir accidentes. Siga todas las indicaciones de seguridad aquí presentadas y las que se encuentran antes de cada capítulo.

Lea cuidadosamente el siguiente capítulo sobre la seguridad y las indicaciones en él contenidas antes de la puesta en servicio y del uso de la máquina.

2.1 Indicaciones de advertencia

Durante el uso de la máquina podrían presentarse peligros en determinadas situaciones o debido a determinados comportamientos.

En estas instrucciones de servicio, en caso de que existan peligros para las personas o las cosas, las indicaciones de advertencia se encuentran al comienzo de cada capítulo. Se refieren a todas las manipulaciones descritas en el capítulo.

Deben aplicarse las medidas descritas para la prevención de los peligros.

Formato de una indicación de peligro



¡Palabra de advertencia!

Tipo y origen del peligro inminente.

Posibles consecuencias del peligro si no se sigue la indicación de advertencia.

➤ Indicación para la prevención del peligro.

Palabra de advertencia	Significado
PELIGRO	indica un peligro inmediato que podría provocar la muerte o graves lesiones si no se evita.
ADVERTENCIA	indica un peligro posible que podría provocar la muerte o graves lesiones si no se evita.
Cuidado	indica un peligro posible que podría provocar lesiones leves o de mediano grado si no se evita.
Atención	indica un peligro posible que podría provocar daños a la máquina o al medioambiente si no se evita.

2.2 Obligaciones del explotador

	<p>Según el reglamento de la asociación profesional para la salud y seguridad en el trabajo en establecimientos del sector cárnico (BGR 229), el explotador de instalaciones dedicadas a la matanza solo debe permitir trabajar a asegurados que hayan cumplido los 18 años de edad y que conozcan bien las instalaciones y su funcionamiento.</p> <p>Los jóvenes mayores de 16 años pueden trabajar en las instalaciones cuando estas sean necesarias para su objetivo formativo y cuando hayan leído y entendido las normas de seguridad. Su seguridad debe ser garantizada por una persona encargada de su vigilancia.</p>
Evaluación de riesgos y medidas de protección	<p>Antes de utilizar los equipos de trabajo, el operador debe evaluar los peligros que podrían producirse (evaluación de riesgos) y definir las medidas de protección necesarias y adecuadas. La presencia de un marcado CE en el equipo de trabajo no exime de la obligación de llevar a cabo una evaluación de riesgos (Reglamento alemán de protección de la salud y la seguridad en el trabajo del 03.02.2015, apartado 2, §3 (1)).</p>
Instrucciones de uso	<p>Antes de que los empleados utilicen el equipo de trabajo por primera vez, el operador debe proporcionarles instrucciones de funcionamiento por escrito sobre el uso del equipo de trabajo en una forma y un lenguaje comprensibles para los empleados en un lugar adecuado (Reglamento alemán de protección de la salud y la seguridad en el trabajo del 03.02.2015, apartado 2, §12 (2)).</p>
Personal de servicio	<p>Como persona jurídica de mayor importancia, el explotador es responsable del uso conforme de la máquina, así como de la formación y el empleo de personal de servicio, de mantenimiento y de limpieza autorizado y cualificado.</p> <p>El explotador está obligado a instruir a cada trabajador en el uso de la máquina.</p> <p>El personal aprendiz solo puede trabajar en la máquina bajo la vigilancia de personal especializado.</p>
Instrucción de los trabajadores	<p>El explotador está obligado a instruir a su personal de forma regular y en ocasiones específicas (por ejemplo, en caso de accidente) sobre la seguridad y la protección de la salud. Aconsejamos documentar la formación y su contenido mediante la firma del personal.</p>
Puesto de trabajo	<p>El puesto de trabajo debe respetar las normativas nacionales pertinentes en materia de higiene en el puesto de trabajo.</p>
Caminos de fuga	<p>El explotador debe ocuparse de que, en caso de emergencia, haya suficientes caminos de fuga a disposición del personal y de que estos estén claramente indicados. Debe asegurarse de que estos caminos de fuga no sean obstruidos y de que su función no se vea mermada (p. ej., debido a puertas que se abren hacia el camino de fuga).</p>
Limpieza	<p>El explotador debe asegurarse de que la limpieza de la máquina pueda realizarse de forma sencilla y segura. Debe poner a disposición los agentes y los procesos de limpieza necesarios.</p>

- Seguridad de la máquina El explotador debe asegurarse de que se utilicen exclusivamente máquinas en perfecto estado de funcionamiento.
El explotador debe garantizar que los dispositivos de seguridad sean mantenidos y comprobados regularmente.

2.3 Requisitos del personal

- Personal de servicio El personal de servicio debe ser adecuadamente instruido e introducido en el trabajo por el explotador. Como personal instruido se considera aquel que haya leído y entendido las indicaciones de seguridad y que haya recibido una instrucción adecuada en el manejo de la máquina.
El personal de servicio debe conocer bien las instrucciones de servicio y las normativas vigentes en materia de seguridad laboral y prevención de accidentes.
- Personal especializado El personal especializado son expertos que debido a su formación específica poseen experiencia y conocimientos cualificados en su área de trabajo.
Los trabajos de montaje, mantenimiento y cuidado, así como la eliminación de averías deben ser llevados a cabo exclusivamente por personal especializado.
El personal especializado debe conocer bien las instrucciones de servicio y las normativas vigentes en materia de seguridad laboral y prevención de accidentes.
- Persona competente El personal competente es aquel que por su formación profesional y experiencia cuenta con los conocimientos y las capacidades suficientes.
La persona competente debe conocer el manual de funcionamiento y las normativas vigentes para la seguridad laboral y la protección contra accidentes, así como las determinaciones de protección de animales.
- Seguridad en el puesto de trabajo Procúrese una posición segura y erguida y mantenga la estabilidad. Evite cualquier posición corporal no natural.
Mantenga el puesto de trabajo limpio y ordenado. Los puestos de trabajo desordenados pueden provocar accidentes.
Lleve siempre la ropa de protección predispuesta para usted.
Mantenga alejados de la máquina a niños, adolescentes y personas no instruidas.
- Comportamiento en caso de emergencia En caso de accidente, preste los primeros auxilios y llame a un médico y una ambulancia.
Informe al explotador o a su responsable sobre todo accidente.

Seguridad de la máquina Antes de comenzar el trabajo, controle siempre la máquina cuidadosamente para asegurarse de su perfecto funcionamiento. No utilice nunca una máquina que no funciona perfectamente. Apague la máquina inmediatamente cuando deje de funcionar a la perfección. Haga reparar inmediatamente los dispositivos de seguridad e interruptores defectuosos u otras partes de la máquina averiadas. Informe al explotador o a su responsable sobre cualquier cambio en la máquina que amenace su seguridad.

2.4 Equipo de protección individual (EPI)

El personal debe llevar el equipo de protección individual habitual en el sector. El equipo de protección individual depende de cada sector laboral. El equipo de protección debe ser puesto a su disposición por el explotador. Por razones higiénicas, cada trabajador recibe su propio equipo de protección individual.

2.5 Seguridad eléctrica según EN60204-1

Según la norma eléctrica DIN VDE 0701-0702/EN60204-1, antes de la primera puesta en funcionamiento, así como tras una modificación o reparación en nuestra fábrica, un electricista comprueba la seguridad eléctrica de nuestras máquinas y aparatos eléctricos. El plazo de prueba para máquinas e instalaciones eléctricas que se utilizan en mataderos y salas de despiece es de seis meses.

2.6 Riesgo residual

Cuchillo, motor y afiladora de cuchillasse construyó de acuerdo con el estado actual de la técnica antes de su comercialización y cumple con los requisitos básicos de seguridad y salud de la Unión Europea.

La máquina es segura si se respetan las instrucciones de servicio, las normas de servicio específicas y las prescripciones en materia de prevención de accidentes.

Sin embargo, hay peligros que no pueden evitarse constructivamente. Entre ellos:

- peligro de sufrir lesiones debido al manejo descuidado de los equipos de protección individual durante el manejo de la unidad, durante las operaciones de mantenimiento y reparación y durante la limpieza y desinfección
- peligro de lesiones por aire comprimido/sobrepresión
- Peligro de sufrir quemaduras debido a superficies calientes
- Riesgo de lesiones debido a la rotura o al lanzamiento de fragmentos de la herramienta de corte.

- Lesiones auditivas debido a niveles sonoros por encima de 75 dB(A)
- peligro de muerte debido a piezas bajo tensión
- Lesiones por corte debido a herramientas de corte.
- Riesgo de lesiones debido a piezas de carne o huesos lanzados.

2.7 Uso previsto

Los motores eléctricos TM-E6000_evo3 y MDL1 están diseñados exclusivamente para ser operados eléctricamente con un cuchillo circular.

El uso previsto del cuchillo circular FREUND es

- la extracción de la carne y de la carne de desecho
- la limpieza y el desengrasado de diferentes tipos de carnes
- el corte y el fileteado de pescado

La afiladora para cuchillos circulares TSM-E1

- está diseñada para afilar cuchillas anulares de acero

Como usos previstos se consideran también:

- el cumplimiento de las indicaciones y de los requisitos de seguridad,
- la realización llevada a cabo por profesionales especializados de reparaciones y trabajos de mantenimiento,
- la limpieza regular.

Ningún otro uso es admisible y comportaría riesgos para la seguridad de los operadores.

Cláusula de
exclusión de -
responsabilidad

FREUND no asume ninguna responsabilidad por daños derivados de un uso no previsto.

2.8 Uso no previsto

Cualquier uso diferente de los indicados en el capítulo → *Uso previsto*, se considerará no conforme y, por ello, prohibido.

El explotador asume todos los riesgos derivados de un uso no previsto. En caso de dudas, consulte con el fabricante.

Entre los usos no conformes de la máquina, se encuentran también:

- el corte de huesos grandes
- el corte y aserrado de otros materiales, como, por ejemplo, madera, plástico o piedra.

Entre los usos no conformes de la afiladora de cuchilla, se encuentran también:

- afilado de cuchillos que no sean de anillo de acero
- operación al aire libre
- funcionamiento en entornos explosivos
- utilización como ayuda a la escalada
- uso en funcionamiento continuo

3 Descripción técnica

Cuchillo circular_evo3 El campo de aplicación del cuchillo circular_evo3 va desde la extracción limpia de la médula espinal y de la grasa de la carcasa, hasta el deshuesado de los cuartos traseros del pollo y el corte de finísimas lonchas de salmón u otros pescados, pasando por la extracción de la carne de huesos y el desengrasado controlado en el despiece.

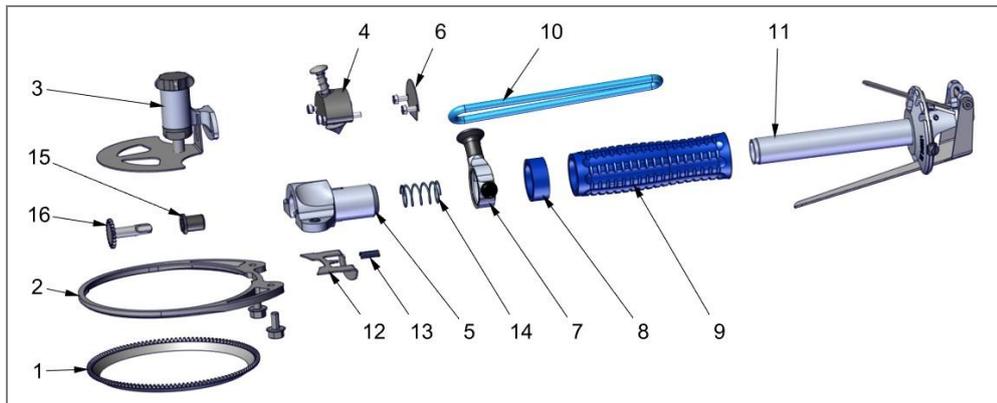
El cuchillo circular_evo3 está disponible en diferentes formas y tamaños. Puede ser accionado eléctrica.

El cuchillo circular_evo3 FREUND puede ser guiado por el usuario con una mano y es adecuados tanto para personas diestras como zurdas.

Afiladora para cuchillos circulares TSM-E1 La afiladora para cuchillos circulares TSM-E1 es una máquina para afilar cuchillas anulares. Para ello se debe desmontar la cuchilla anular de la guía del cuchillo circular.

3.1 Cuchillo circular eléctrico

El cuchillo circular eléctrico consta de Trimmer_evo3, motor eléctrico y transmisión. Está disponible en longitudes de 1,5 m y 2,1 m. El cuchillo circular eléctrico permite al operario arrancar y parar la cuchilla anular con un mando de una sola mano.



Ilust. 3-1 Trimmer 128_evo3 (ejemplo)

1	Cuchilla
2	Guía de cuchilla
3	Control de la profundidad de corte*
4	Extractor de rebaba
5	Bastidor
6	Tapa
7	Anillo engrasador*
8	Anillo distanciador
9	Mango
10	Correa de soporte

11	Interruptor a una mano
12	Cierre rapido
13	Muelle
14	Muelle
15	Cojiinete
16	Piñon

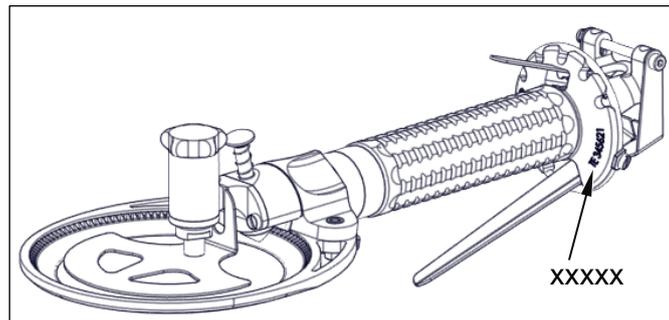
* Equipamiento

3.1.1 Datos técnicos

Datos técnicos

	Cuchillo circular_evo3				
	35	52	69	90	128
Peso [kg]	0,44	0,45	0,47	0,61	0,66
Longitud [mm]	252	268	286	304	342
Vibración [m/s ²]	≤ 2,5				

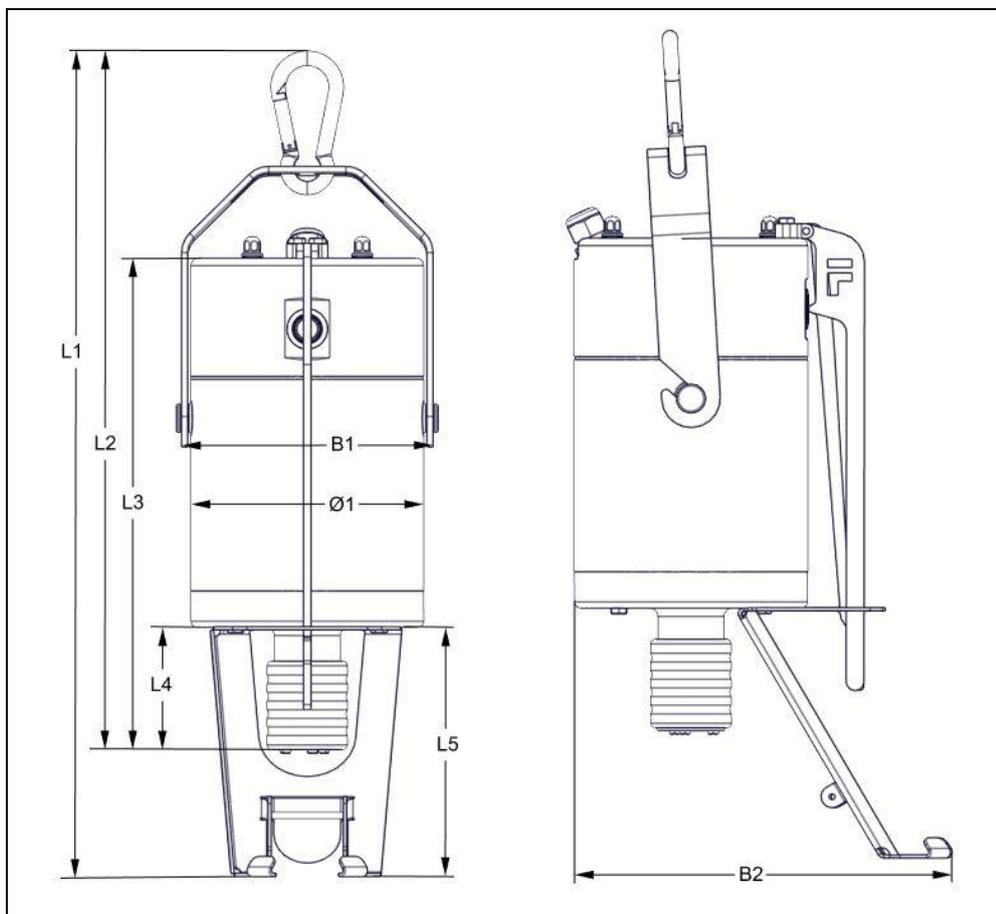
Número de serie



Ilust. 3-2 Número de serie de 8 cifras del cabezal del cuchillo circular

3.1.2 Motor eléctrico TM-E6000_evo3

Datos técnicos



Ilust. 3-3 Motor TM-E6000_evo3

Datos técnicos		
Longitud [mm]	L1	575
	L2	485
	L3	341
	L4	85
	L5	173
Anchura [mm]	B1	173
	B2	256
	Ø1	160
Peso [kg]	16	
Potencia del motor [kW]	0,55	
Número de revoluciones [rpm]	4500 (preconfigurado), 2500 – 6000*	
Frecuencia de corriente [Hz]	50/60	

Datos técnicos		
Tensión [V]	230	115
Corriente nominal [A]	2,5	5,0
Protección por fusible [A]	16	
Tipo de funcionamiento	S6	
Clase de protección	IP 65	

Número de serie

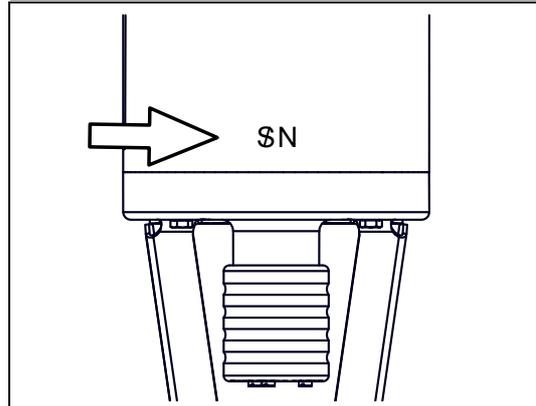


Abb. 3-4 Número de serie

3.1.3 Motor eléctrico MDL1

Datos técnicos

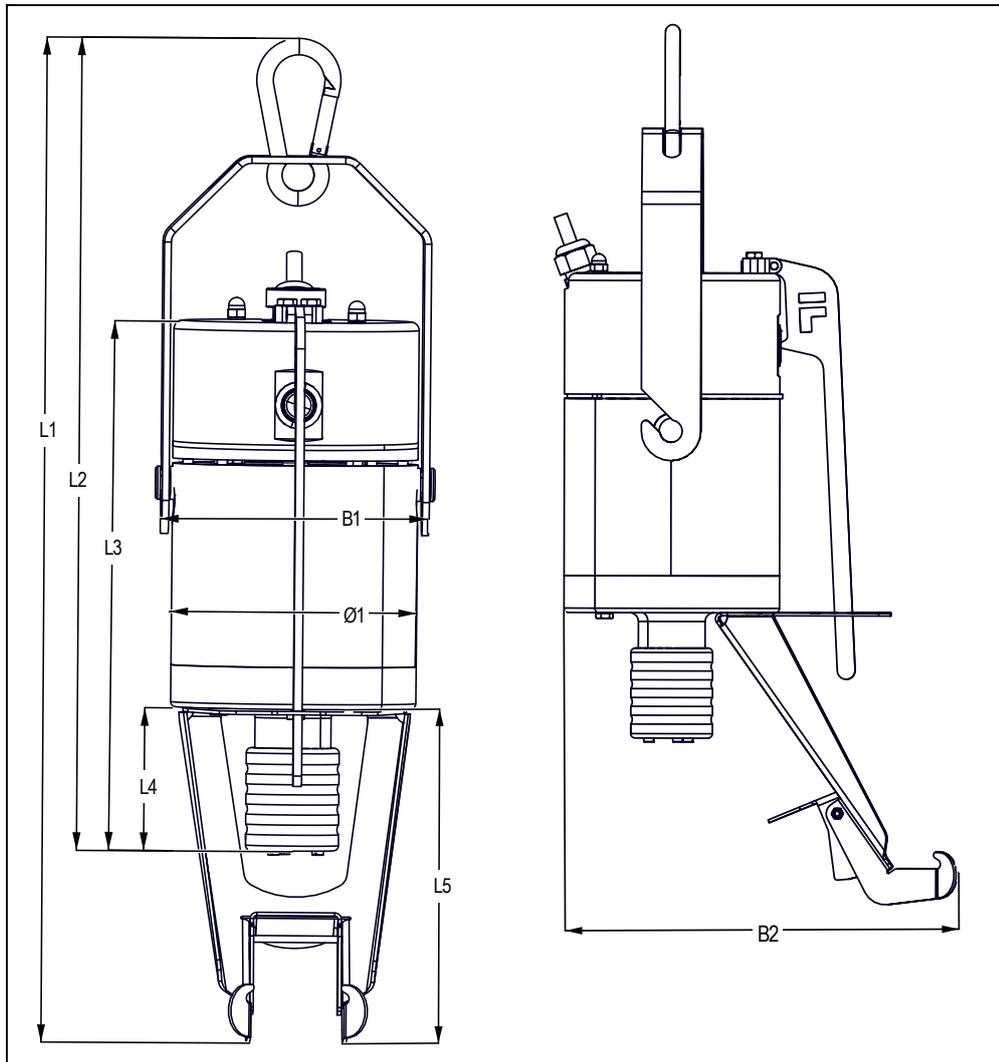


Abb. 3-5 Motor MDL1

Datos técnicos		
Longitud [mm]	L1	596
	L2	485
	L3	315
	L4	85
	L5	200
Anchura [mm]	B1	158
	B2	220
	Ø1	145
Peso [kg]		12
Potencia del motor [kW]		0,37

Datos técnicos	
Número de revoluciones [Hz]	3000, 4500 (preajustado), 6000*
Frecuencia de corriente [Hz]	50 / 60
Tensión [V]	230
Corriente nominal [A]	1,8
Protección por fusible [A]	10
Tipo de funcionamiento	S6
Clase de protección	IP 65

Número de serie

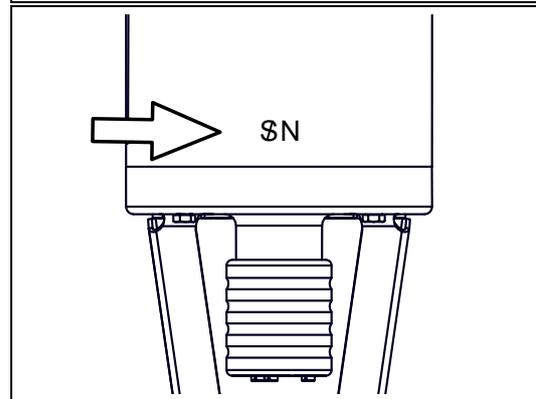
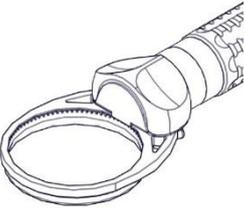
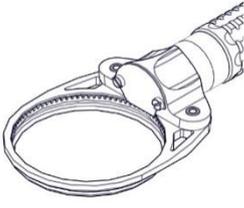
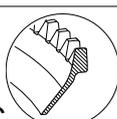
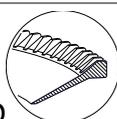


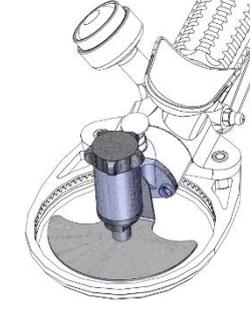
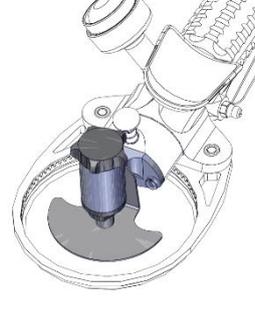
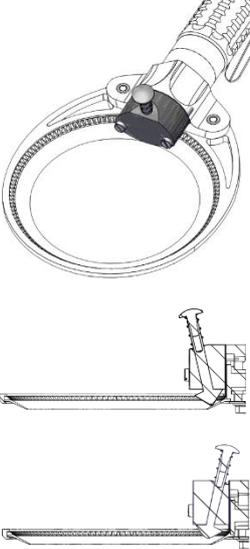
Abb. 3-6 Número de serie

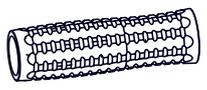
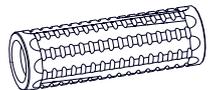
3.2 Selección y uso de las cuchillas anulares

Tamaño	Forma	Uso
35	 A	Limpieza de huesos Corte de las venas del hígado Extracción de ojos y de vasos sanguíneos Deshuesado de los cuartos traseros de pollo
	 B	Costillas de la falda
Variante con aspiración	 A	Corte/aspiración de amígdalas en la cabeza Corte/aspiración de piqueras Limpieza/aspiración de carcassas Corte/aspiración del tocino Corte/aspiración de orejas/ojos Limpieza/aspiración de huesos
	 B	Corte/aspiración de grasa mamaria Corte/aspiración de la zona de desangrado Corte/aspiración de venas Corte/aspiración de manteca
	 SCR16	Extracción de médula espinal en porcino
	 SCR19	Extracción de médula espinal en bovino
52	 A	Limpieza de huesos Corte de muslos de pollo Limpieza de cabezas Corte de cicatrices
	 B	Desengrasado en caliente de cuartos traseros Limpieza de abdomen Limpieza de pechugas de pollo Extracción de venas de pavo

Tamaño		Forma	Uso
	Variante con aspiración	 A	Corte/aspiración de piqueras Corte/aspiración de venas
		 B	Corte/aspiración del tocino Corte/aspiración de grasa del corazón Corte/aspiración de la zona de desangrado Corte/aspiración de venas Corte/aspiración de manteca Extracción de tendones de las paletillas
69		 A	Corte de las costillas inferiores Extracción del solomillo de los cerdos
		 B	Ligero desengrasado Desengrasado del cordero y del jamón Extracción de la carne de desecho
90		 A	Extracción del solomillo de las cerdas
		 B	Desengrasado general y en profundidad Extracción de la grasa de la tripa de los salmones
		 C	Desengrasado de chuletas Extracción de la piel
128		 C 30°	Desengrasado de carne caliente Corte de gyros Corte y fileteo de salmón Extracción de chuletas y de la piel
		 C 45°	
		 D	Desengrasado de carne dura y fría

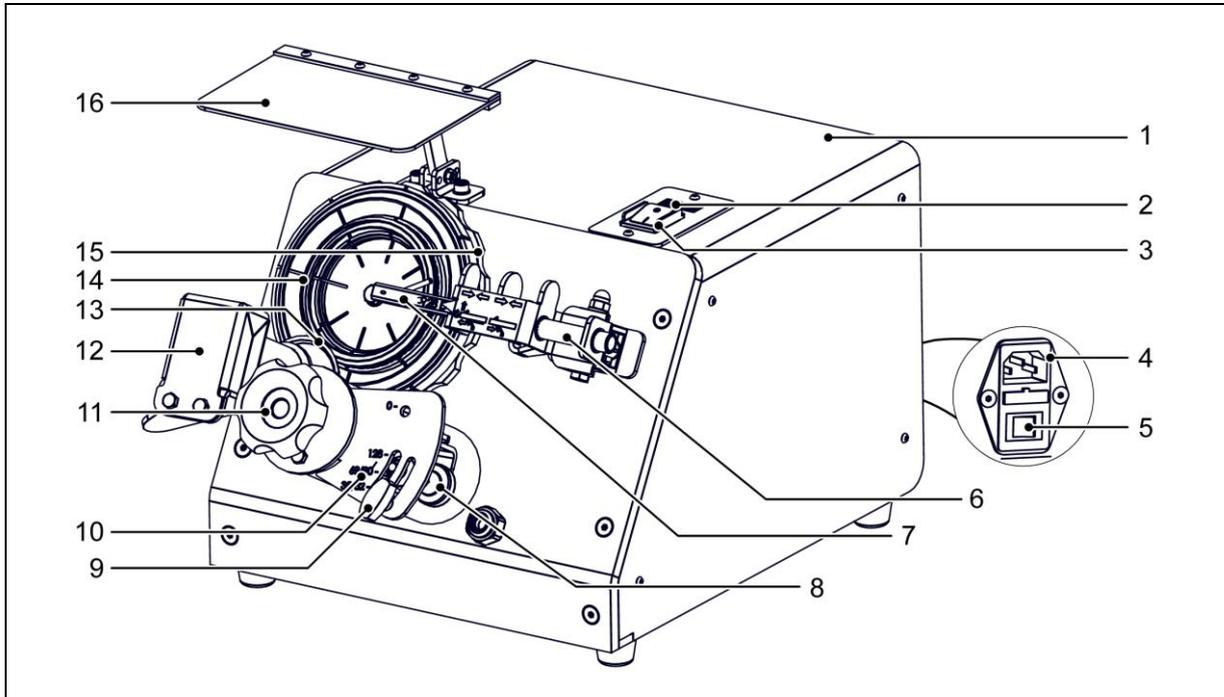
3.3 Equipamiento

	Descripción		Descripción
	<p>Control de la profundidad de corte DCS</p> <ul style="list-style-type: none"> • Cuchillo circular 128 • Aplicación para tiras finas • Corte del salmón en tiras finas 		<p>Control de la profundidad de corte DCF</p> <ul style="list-style-type: none"> • Cuchillo circular 128 • Uso para tiras gruesas • Desengrasado controlado
	<p>Control de la profundidad de corte DCS</p> <ul style="list-style-type: none"> • Cuchillo circular 90 • Aplicación para tiras finas • Corte del salmón en tiras finas 		<p>Control de la profundidad de corte DCF</p> <ul style="list-style-type: none"> • Cuchillo circular 90 • Uso para tiras gruesas • Desengrasado controlado
	<p>Extractor</p> <ul style="list-style-type: none"> • Cuchillo circular 90 y 128 para un rápido y sencillo desbarbado durante el trabajo tras haber afilado la cuchilla anular • para cuchilla anular B y C • para cuchilla anular D 		<p>Anillo engrasador con boquilla lubricadora</p> <ul style="list-style-type: none"> • todos los tamaños • Automatización <p>Rápido y sencillo reengrasado del rodamiento de deslizamiento</p>

	Descripción		Descripción
	<p>Anillo engrasador con casquillo y boquilla lubricadora</p> <ul style="list-style-type: none"> • todos los tamaños • Automatización <p>Rápido y sencillo reengrasado del rodamiento de deslizamiento sin tener que soltar el cuchillo circular ni interrumpir el trabajo</p>		<p>Anillo engrasador con gancho y boquilla lubricadora</p> <ul style="list-style-type: none"> • todos los tamaños • Gancho para correa de mano • Automatización <p>Rápido y sencillo reengrasado del rodamiento de deslizamiento</p>
	<p>Anillo engrasador con gancho</p> <ul style="list-style-type: none"> • todos los tamaños • Gancho para correa de mano 		
	<p>Empuñaduras EM/ES</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mango ergonómico • en tamaños M y S 		<p>Empuñaduras M/S</p> <ul style="list-style-type: none"> • en tamaños M y S

3.4 Afiladora para cuchillos circulares TSM-E1

3.4.1 Vista general de la máquina



Imag. 3-7 Vista TSM E1

Nº	Denominación	Nº	Denominación
1	Tapa de la carcasa	9	Regulador
2	Monitor de carga	10	Escala de tamaño
3	Interruptor on/off	11	Ajuste de altura
4	Conexión a la red	12	Motor del disco pulidor
5	Interruptor de red	13	Disco pulidor
6	Soporte del extractor	14	Polea tensora
7	Extractor	15	Disco de soporte
8	Cierre articulado	16	Luna protectora

3.4.2 Datos técnicos

Medidas (ancho/alto/profundo) [mm]:	285 x 297 (455) x 500
Peso [kg]:	16
Revoluciones/min:	100 / 8000
Potencia de alimentación [W]:	150
Tensión de servicio [V]:	90 – 264
Corriente nominal [A]:	1,30 / 0,65

Frecuencia de corriente:	50 / 60
Emisión sonora:	≤ 70 dB

3.5 Materiales fungibles

3.5.1 Lubricante



El funcionamiento sin complicaciones y el grado de eficiencia de la máquina dependen fundamentalmente de la calidad del lubricante utilizado.

Puede consultar la información y los consejos sobre lubricantes en el anexo, en el apartado **TIN-100-013**.

Como estándar internacional para lubricantes alimentarios se ha afirmado la clasificación H1.

FREUND Maschinenfabrik utiliza lubricante que cumple con el estándar FDA-H1 en todas las máquinas en las que el lubricante pudiera entrar en contacto casual con cuerpos de animales.

Ficha de datos de seguridad Para más información, consulte las fichas de datos de seguridad. Encontrará las fichas de datos de seguridad en la [FA](#).

Grasa alimentaria La grasa alimentaria FREUND está compuesta por un aceite de parafina altamente refinado y es insípida e inodora. Es fisiológicamente inocuo y tiene la autorización FDA-H1.

Aceite de engrasado y protección El aceite de engrasado y protección de FREUND está compuesto por aceite mineral blanco puro medicinal neutro. Reduce la fricción y el desgaste, protege contra la corrosión y disuelve la suciedad y la herrumbre. Es fisiológicamente inocuo y tiene la autorización FDA-H1.

Aceite hidráulico El aceite hidráulico recomendado por FREUND es un aceite blanco medicinal cuidadosamente refinado y de baja viscosidad. Es fisiológicamente inocuo y tiene autorización FDA-H1.

3.6 Volumen de suministro

3.6.1 Volumen de suministro del cuchillo circular

- Según su configuración, compuesta por motor y trimmer

3.6.2 Volumen de suministro de la afiladora para cuchillos circulares

- Afiladora para cuchillos circulares
- Cable de alimentación

4 Transporte y almacenamiento

Las máquinas FREUND pueden enviarse mediante camión, por tren, avión o barco. El transporte se realiza en paquetes individuales o múltiples.

Ensayo en las instalaciones del fabricante

Antes del envío, la máquina se prueba cuidadosamente y su funcionamiento se ensaya en la fábrica. El ensayo garantiza que la máquina presente los datos indicados y que funcione sin ningún problema.

A pesar de todos los cuidados, existe siempre la posibilidad de que la máquina resulte dañada durante el transporte. Por ello, al desempaquetarla, compruebe que no haya sufrido daños durante el envío.

Informe inmediatamente a la empresa de transporte y al servicio de atención al cliente de Freund.

4.1 Desempaquetado de la máquina

Reciclado y eliminación

El embalaje original de la máquina está compuesto de material reutilizable y puede llevarse a la recogida de materiales reciclables.

En el → capítulo *Eliminación y reciclado* en la página 51 puede encontrar información sobre el reciclado y la eliminación del embalaje.

- Retire todo el material de embalaje y elimínelo de forma profesional y compatible con el medioambiente.
- Elimine la condensación que haya podido formarse.
- Compruebe que la máquina no haya sufrido daños durante el transporte.
- Observe la máquina durante las primeras horas de funcionamiento para detectar eventuales fallos.

4.2 Almacenamiento de la máquina

Para un almacenamiento seguro de la máquina, respete absolutamente las siguientes indicaciones:

- Almacene la máquina exclusivamente en espacios secos y protegidos contra las heladas.
- Para un largo periodo de tiempo, almacene la máquina solo en estado completamente seco.
- Almacene la máquina de manera que quede excluida cualquier posibilidad de que sufra daños.
- Proteja la máquina contra la corrosión.

5 Montaje y puesta en funcionamiento

La instalación y la conexión de la máquina las lleva a cabo el explotador. FREUND no se hace responsable por daños derivados de una conexión no correcta o de una manipulación inadecuada de la máquina.

5.1 Instrucciones de seguridad



¡ADVERTENCIA!

Peligro de accidente debido a un personal no suficientemente cualificado.

Existe un peligro de muerte y de sufrir graves lesiones.

- La máquina solo puede ser puesta en servicio por personal adiestrado y autorizado.
- Los trabajos en piezas bajo tensión solo pueden ser llevados a cabo por electricistas especializados.



¡ADVERTENCIA!

Partes de la máquina cortantes.

Peligro de corte.

- No agarre nunca la máquina por zonas cercanas a partes en movimiento.
- No agarre nunca la máquina por la herramienta de corte.
- Por su seguridad, lleve siempre guantes de protección.

5.2 Equipo de protección personal



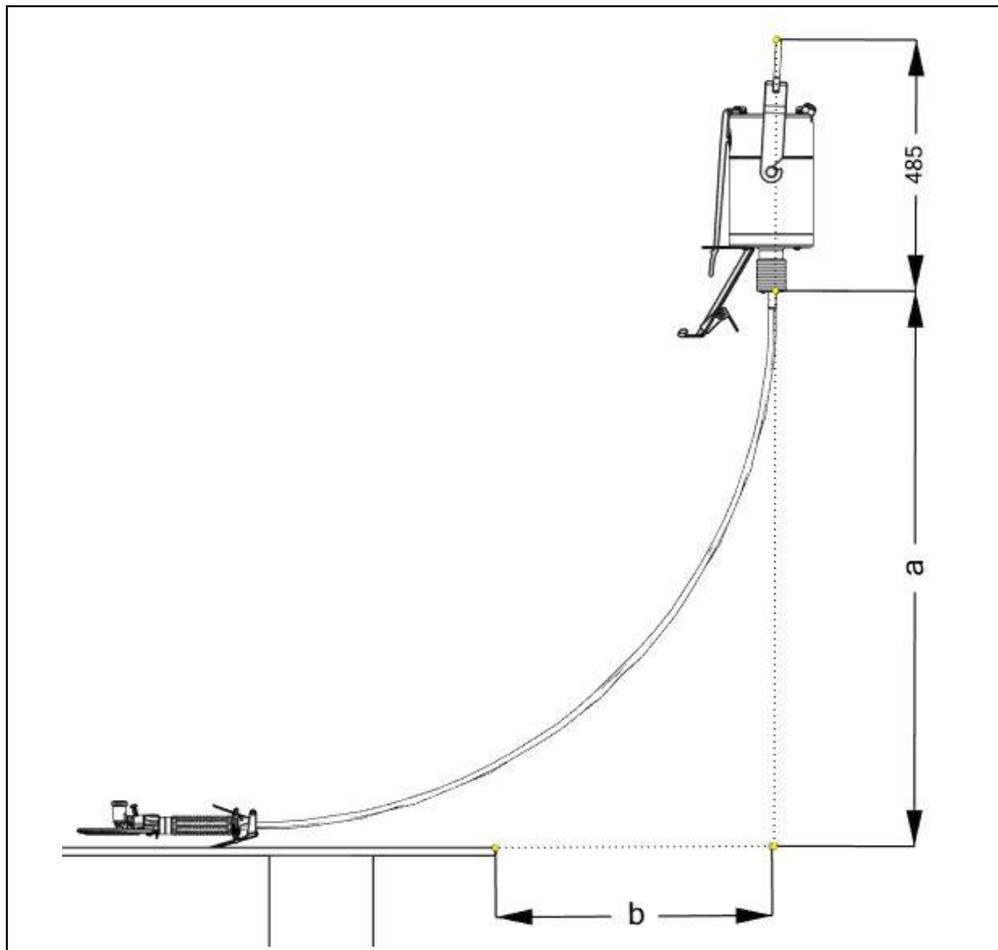
5.3 Cuchillo circular eléctrico

5.3.1 Conexión del motor eléctrico



El motor eléctrico no está diseñado para su uso móvil y debe ser instalado de forma permanente.

El motor de la recortadora debe colocarse a la derecha del operador para el manejo con la mano derecha y a la izquierda del operador para el manejo con la mano izquierda.



Ilust. 5-1 Esquema de posicionamiento para el motor eléctrico

Longitud de la cadena cinemática	a [mm]	b [mm]
1,5 m	aprox. 1016	aprox. 406
2,1 m	aprox. 1516	aprox. 1000

Puede encontrar las instrucciones correspondientes bajo el epígrafe **TIN-013574** del anexo.

5.3.2 Conexión la transmisión a la recortadora eléctrica

Puede encontrar las instrucciones correspondientes bajo el epígrafe **TIN-014391**.

5.4 Montaje del extractor de rebaba

Puede encontrar las instrucciones correspondientes bajo el epígrafe **TIN-015017** del anexo.

6 Manejo



El cuchillo circular es adecuado tanto para personas diestras como zurdas.

6.1 Instrucciones de seguridad



¡ADVERTENCIA!

Riesgo de accidentes por personal insuficientemente cualificado.

Existe peligro de muerte y de sufrir graves lesiones.

- La máquina solo puede ser manejada por personal formado y autorizado.



¡ADVERTENCIA!

Partes de la máquina cortantes.

Peligro de corte.

- No agarre nunca la máquina por zonas cercanas a partes en movimiento.
- No agarre nunca la máquina por la herramienta de corte.
- Por su seguridad, lleve siempre guantes de protección.



¡ADVERTENCIA!

Hojas dentadas y cuchillas giratorias.

Peligro de atrapamiento debido a ropas sueltas, pelo largo o bisutería.

- Lleve solo ropa ajustada.
- No lleve ningún tipo de bisutería durante el trabajo.
- Recójase y cúbrase el pelo largo.

6.2 Equipo de protección individual



Proteja adicionalmente la mano que no sostiene la máquina con un guante antiperforante. El brazalete debe proteger todo el brazo.

6.3 Examen diario de seguridad

Todas las máquinas	<p>Antes de comenzar el trabajo, compruebe cuidadosamente que la máquina funciona sin problemas y según el uso previsto.</p> <p>Utilice solo máquinas que funcionen impecablemente.</p> <ul style="list-style-type: none"> • No utilice una máquina con dispositivos de seguridad, interruptores u otras piezas defectuosos. • Mande reparar los dispositivos de seguridad, los interruptores u otras piezas defectuosos e informe a su empleador. <p>Compruebe</p> <ul style="list-style-type: none"> • que la máquina no presente daños externos ni piezas aflojadas. • el asiento de piezas en movimiento. No deben atascarse ni presentar daños.
Todos los cuchillos circulares	<ul style="list-style-type: none"> • Compruebe • que la cuchilla anular no presente desgaste ni daños en el filo. • la cuchilla anular. Debe estar firmemente ajustada en la guía. • la holgura de la cuchilla anular. La holgura entre la cuchilla anular y la guía de la cuchilla anular no debe superar los 0,5 mm. • la guía de la cuchilla anular por si estuviera desgastada o dañada. • el cierre rápido por si estuviera desgastado o dañado. En la zona donde va fijada la cuchilla anular debe haber un grosor mínimo de 0,5 mm.
Cuchillo circular eléctrico	<ul style="list-style-type: none"> • Compruebe • si el cable de conexión del motor de propulsión eléctrico presenta daños externos. • que el eje flexible y el tubo del eje no presenten pliegues ni daños.
Afiladoras para cuchillos circulares	<p>Compruebe</p> <ul style="list-style-type: none"> • que las conexiones eléctricas y los tubos de conexión no presenten daños. • el disco pulidor por si estuviera desgastado o dañado.

6.4 Manejo del cuchillo circular eléctrico

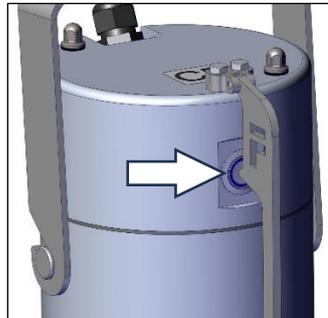


Encienda el motor sólo cuando haya sacado la recortadora del soporte y la tenga bien sujeta en la mano.

eléctrico Puede encontrar las instrucciones correspondientes bajo el epígrafe **TIN-014100** del anexo.

6.4.1 Indicación del estado del motor

Puede reconocer el estado actual del motor por la iluminación del anillo azul:



No hay iluminación	Motor apagado
Iluminación constante	Modo de espera
Frecuencia de parpadeo fija	Motor encendido (funcionamiento normal)

6.4.2 Protección contra sobrecarga MDL1



Si el motor se sobrecarga (par demasiado elevado), se desconecta automáticamente por razones de seguridad.

Para poder volver a poner en marcha el motor, primero hay que restablecerlo. Para ello, mantenga pulsado el botón durante 10 segundos.

6.5 Engrasado de la cuchilla circular (Llenado del copa engrasadora)

Puede encontrar las instrucciones correspondientes bajo el epígrafe **TIN-014099** del anexo.

6.6 Ajuste del control de profundidad del corte (para cuchillos 128 y 90)

Cuchilla circular
90, 128

Puede encontrar las instrucciones correspondientes bajo el epígrafe **TIN-013569** del anexo.

6.7 Limpieza y desinfección del cuchillo circular entre las operaciones de trabajo

Siempre que sea posible, limpie y desinfecte el cuchillo circular después de cada operación de trabajo.

Para desinfectar la máquina, utilice regularmente el lavabo de desinfección de FREUND DES-B01 (nº de art. 913-101-220).

1. Llene el lavabo de desinfección hasta el tubo vertical del borde superior con agua fresca.

El tiempo de calentamiento del agua hasta 85°C depende de la temperatura inicial del agua (unos 30 min. a 20°C).

2. Sumerja el cuchillo circular con cuchilla giratoria que debe limpiarse en el lavabo de desinfección.
3. Mantenga abierto el flujo de agua fresca durante la desinfección de la máquina para eliminar mediante el tubo vertical las partículas de grasa y carne y ensuciamientos varios.

6.8 Afiladora para cuchillos circulares TSM-E1

6.8.1 Fijar la cuchilla anular

Antes de fijar la cuchilla anular, asegúrese de que...

- la máquina está apagada.
- el motor del disco pulidor está bajado.
- el extractor está plegado a un lado.
- la luna protectora está doblada hacia arriba.

Puede encontrar las instrucciones correspondientes en el apartado **TIN-011739** del anexo.

6.8.2 Alinear el disco pulidor

Puede encontrar las instrucciones correspondientes en el apartado **TIN-011740** del anexo.

6.8.3 Afilar la cuchilla anular



¡CUIDADO!

La cuchilla anular puede salirse de la polea tensora.

Peligro de corte.

- Lleve guantes de protección contra el corte.
- Apriete el extractor con mucha suavidad contra la cuchilla.

Puede encontrar las instrucciones correspondientes en el apartado **TIN-011743** del anexo.

7 Limpieza y desinfección

La limpieza tiene el objetivo de eliminar de la máquina suciedad, partículas de carne o grasa y sangre seca. Tras la limpieza, todas las superficies tienen que tener un aspecto perfectamente limpio.

Por razones higiénicas, la máquina debe limpiarse cuidadosamente al menos una vez al día tras el final del turno de trabajo y, en caso de fuerte ensuciamiento, incluso durante el mismo.

Una limpieza profunda es una condición esencial para una posterior desinfección eficaz.



Siga las indicaciones de seguridad de las fichas de datos de los productos de limpieza y desinfección.

7.1 Instrucciones de seguridad



¡PELIGRO!

Piezas bajo tensión.

Peligro de muerte.

- Desconecte de la red de alimentación eléctrica el motor de accionamiento eléctrico antes de cualquier intervención de montaje, limpieza, mantenimiento o reparación.
- Si es posible, desconecte el cuchillo circular del motor de accionamiento eléctrico.
- Afiladora de cuchilla: Desconecte la máquina de la red eléctrica.
- Afiladora de cuchilla: No limpie la máquina con agua.



¡ADVERTENCIA!

Riesgo de accidentes por personal insuficientemente cualificado.

Existe peligro de muerte y de sufrir graves lesiones.

- La máquina debe ser mantenida, conservada y limpiada exclusivamente por personal especializado.
- Los trabajos en piezas bajo tensión solo pueden ser llevados a cabo por electricistas especializados.

**¡ADVERTENCIA!****Partes de la máquina cortantes.**

Peligro de corte.

- No agarre nunca la máquina por zonas cercanas a partes en movimiento.
- No agarre nunca la máquina por la herramienta de corte.
- Por su seguridad, lleve siempre guantes de protección.

**¡ADVERTENCIA!****Desinfectantes y productos de limpieza fuertemente irritantes y corrosivos.**

Podrían producirse trastornos respiratorios y otros daños para la salud.

- Preste atención a los símbolos de factores de peligro y a las fichas de datos de seguridad de los productos de limpieza y desinfección.
- Lleve el equipamiento de protección personal indicado por el fabricante de los productos de limpieza y desinfección.

7.2 Equipo de protección personal



7.3 Limpieza y desinfección de los cuchillos circulares

- Utilice sólo agentes de limpieza y desinfectantes autorizados para la industria alimentaria.
- Tenga en cuenta las características y las indicaciones de las fichas de datos de seguridad de los productos de limpieza y desinfección utilizados.
- Almacene los productos de limpieza y desinfectantes en un lugar aparte o en una sala específica. Evite el contacto directo de alimentos con los agentes de limpieza y desinfectantes.

¡Atención!**Daños debidos a una presión del agua elevada.**

El agua a presión demasiado alta provoca daños en las juntas y en las piezas de la máquina.

- No utilice limpiadores de alta presión.
- Trabaje sólo con presiones de agua ≤ 6 bar.

- Lleve siempre el equipamiento de protección personal indicado por el fabricante de los productos de limpieza y desinfección.
- Utilice sólo trapos de limpieza, cepillos y otros aparatos que se empleen exclusivamente para la limpieza.

Fases de trabajo	Productos de limpieza y desinfección	Recursos
		
Limpeza preliminar		
Eliminación de los restos de productos	Agua potable	Raspador de plástico, espátula de plástico, cepillo
Eliminación de los trozos pequeños	Agua potable	Raspador de plástico, cepillos, eventualmente con lavavajillas
Enjuague intermedio		
	Agua potable, máx. 60°C según el punto de reblandecimiento de la grasa, dispositivo de baja presión, aparato pulverizador	
Limpeza principal		
enjabonado, dejar actuar durante unos 15 min.	2 – 4% desengrasante Somplex 2 – 3% Ecolab P3-topax 19 2 – 3% Ecolab P3-topax 66 Ecolab P3-steril Powerfoam	Aparato pulverizador, cepillo, tina, toallitas de limpieza húmedas y limpias
enjuagar	Agua potable, máx. 60°C	Dispositivo de baja presión, aparato pulverizador
comprobar visualmente la limpieza		
Limpeza ácida *1 (en vez de limpieza principal)		
enjabonado, dejar actuar durante unos 15 min.	3 – 6% P3-topax 56 3% P3-riskan, Espuma ácida Somplex	Aparato pulverizador, cepillo para la eliminación de depósitos de cal
enjuagar	Agua potable entre 50 y 60°C	Dispositivo de baja presión, tubo de agua
comprobar visualmente la limpieza		
Enjuague intermedio		
	Agua potable, máx. 60°C, dispositivo de baja presión, aparato pulverizador	
Desinfección*2		
Pulverizar, enjabonar Tiempo de acción según la ficha de datos del producto, temperatura de la solución aprox. 15°C	1 – 2% Ecolab P3-topax 99 0,5 – 2% Ecolab P3-topax 91 1% TEGOL 2000 1% TEGOL IMC 1% Somplex	Aparato pulverizador, pistola pulverizadora, toallita húmedas limpia

Fases de trabajo	Productos de limpieza y desinfección	Recursos
Nuevo enjuagado		
	Agua potable, máx. 60°C según el punto de reblandecimiento de la grasa, dispositivo de baja presión, aparato pulverizador	
Control		
controlar visualmente la limpieza, en caso necesario, repetir la limpieza y/o desinfección		
Secado		
frotar para secar o dejar que seque al aire, en la medida de lo posible, secar separadamente las piezas desmontadas		
Cuidado		
aplicar	Aceite protector, aceite alimentario	Pistola pulverizadora, trapo de limpieza limpio
Montaje		
El personal debe tener las manos limpias y desinfectadas		

- * 1 Para materiales sensibles al ácido, como POM, PMMA (acrilato) y fundiciones, la limpieza ácida se recomienda solo 1 vez cada 2 – 6 semanas.
- * 2 Tras la limpieza y desinfección, estas superficies deberían solo secarse y protegerse de la oxidación con una película de mantenimiento adecuada.

7.4 Limpieza de la afiladora para cuchillos circulares

	<p>¡PELIGRO!</p> <p>Piezas bajo tensión. Peligro de muerte.</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ No limpie la máquina con agua.
---	---

- Limpie la afiladora únicamente con un paño seco o una brocha.

8 Mantenimiento y conservación

Para garantizar la más larga vida útil y el menor desgaste de la máquina, esta debe controlarse y mantenerse regularmente.

Para el mantenimiento y el desmontaje, el entorno del banco de trabajo debe mantenerse limpio y libre de impurezas.

El mantenimiento y las reparaciones solo deben ser llevados a cabo por personal especializado y autorizado.

Garantía Si durante el periodo de garantía legal se produjeran fallos o defectos en la máquina, por favor, póngase en contacto con nuestro departamento de ventas. La dirección y el número de teléfono los encontrará en el pie de imprenta.

Utilice solo repuestos originales o piezas de repuesto recomendadas por FREUND.



Alemán

[Lista de reproducción de los vídeos de mantenimiento en alemán!](#)



Inglés

[Lista de reproducción de los vídeos de mantenimiento en inglés!](#)



8.1 Instrucciones de seguridad



¡PELIGRO!

Piezas bajo tensión.

Peligro de muerte.

- Desconecte de la red de alimentación eléctrica el motor de accionamiento eléctrico antes de cualquier intervención de montaje, limpieza, mantenimiento o reparación.
- Si es posible, desconecte el cuchillo circular del motor de accionamiento eléctrico.
- Afiladora de cuchilla: Desconecte la máquina de la red eléctrica.
- Afiladora de cuchilla: No limpie la máquina con agua.



¡ADVERTENCIA!

Riesgo de accidentes por personal insuficientemente cualificado.

Existe peligro de muerte y de sufrir graves lesiones.

- La máquina debe ser mantenida, conservada y limpiada exclusivamente por personal especializado.
- Los trabajos en piezas bajo tensión solo pueden ser llevados a cabo por electricistas especializados.



¡ADVERTENCIA!

Partes de la máquina cortantes.

Peligro de corte.

- No agarre nunca la máquina por zonas cercanas a partes en movimiento.
- No agarre nunca la máquina por la herramienta de corte.
- Por su seguridad, lleve siempre guantes de protección.

8.2 Equipo de protección personal



8.3 Lubricante recomendado



Al manipular lubricantes, respete las normas generales de seguridad en el trabajo.

La información y las notas sobre los lubricantes se encuentran en el apéndice bajo el título **TIN-100-013**.

Para el rellenado de la máquina, le ofrecemos los siguientes envases de lubricante:

Envase de venta	Nº de artículo
Inyector de grasa	028-300-119
Bote de 1 kg	100-013-007
Botella de 1 litro de aceite	047-004-004

Unidad de mantenimiento

8.4 Plan de mantenimiento

Algunos trabajos de mantenimiento deben realizarse con intervalos precisos.

La siguiente tabla le proporciona una visión de conjunto de los trabajos y de los intervalos de mantenimiento que deben llevarse a cabo. En caso necesario, adapte los intervalos de mantenimiento a sus condiciones de trabajo.



En [FREUND Assistance](#) encontrará más indicaciones sobre los trabajos de reparación y montaje.

8.4.1 Todos los cuchillos circulares

Intervalo	Trabajo de mantenimiento	→ Capítulo
Durante el trabajo	Afilado de la cuchilla anular mediante la extracción del filo	
	Rellenado de los engrasadores	→ Capítulo <i>Engrasado de la cuchilla circular</i> en la página 35
Todos los días	Control visual antes del comienzo del trabajo	→ Capítulo <i>Examen diario de seguridad</i> en la página 34
	Afilado de la cuchilla anular	→ Capítulo <i>Afilado de la cuchilla anular</i> en la página 44
Según las necesidades	Sustitución de la cuchilla anular	→ Capítulo <i>Sustitución de la cuchilla anular</i> en la página 44

8.4.2 Cuchillo circular eléctrico

Intervalo	Trabajo de mantenimiento	→ Capítulo
Semanalmente	Limpieza y desengrasado del eje flexible y del tubo del eje	→ Capítulo <i>Engrasado del eje flexible</i> en la página 46.
Motor TM-E6000_evo3:		
Cada 6 meses	Repetición de prueba eléctrica según VDE 0701/0702/EN60204-1	→ Capítulo <i>Repetición de prueba eléctrica</i> en la página 45
En caso de necesidad	Sustitución del fusible	→ Capítulo <i>Sustitución del fusible</i> en la página 45

8.4.3 Afiladora para cuchillos circulares TSM-E1

Intervalo	Trabajo de mantenimiento	→ Capítulo
Según las necesidades	Cambiar el disco pulidor	→ Capítulo <i>Cambiar el disco pulidor</i> en la página 46
	Cambiar las puntas del extractor	→ Capítulo <i>Cambiar las puntas del extractor</i> en la página 46

Intervalo	Trabajo de mantenimiento	→ Capítulo
	Cambiar la correa de transmisión	→ Capítulo <i>Cambiar la correa de transmisión</i> en la página 46
	Limpian el disco pulidor	→Capítulo <i>Kapitel Limpiar el disco pulidor</i> en la página 46

8.5 Afilado de la cuchilla anular



Afila tus cuchillas con la afiladora de recortadoras →Capítulo *Afiladora para* cuchillos circulares TSM-E1 en la página 36.

Tras cada afilado, elimine el polvo de afilado.

8.6 Sustitución de la cuchilla anular

Puede encontrar las instrucciones de montaje correspondientes bajo el epígrafe **MTA-013568-C** de la lista de repuestos.

8.7 Medir la holgura de la cuchilla del anillo



Compruebe la holgura de la cuchilla anular cada vez que cambie la cuchilla anular. La holgura entre la cuchilla anular y la guía de la cuchilla anular no debe ser superior a 0,5 mm.

Puede encontrar las instrucciones correspondientes bajo el epígrafe **TIN-014108** del anexo.

Si la holgura de la cuchilla anular es mayor, compruebe si la guía de la cuchilla anular y el cierre rápido están desgastados y sustituya estas piezas si es necesario.

8.8 Comprobar el cierre rápido

Puede encontrar las instrucciones correspondientes bajo el epígrafe **TIN-014993** del anexo.

8.9 Cambiar la guía de la cuchilla anular / cierre rapido

Puede encontrar las instrucciones de montaje correspondientes bajo el epígrafe **MTA-014118-C** de la lista de repuestos.

8.10 Cambio del desbarbador

Cuchillo circular
90, 128

Puede encontrar las instrucciones de montaje correspondientes bajo el epígrafe **MTA-014824-C** de la lista de repuestos..

8.11 Cuchillo circular eléctrico

8.11.1 Repetición de prueba eléctrica

Las repeticiones de la prueba eléctrica en máquinas e instalaciones eléctricas móviles que se utilizan en mataderos y salas de despiece deben llevarse a cabo, según DIN VDE 0701-0702/EN 60204-1, cada seis meses.

La prueba eléctrica debe ser llevada a cabo por un electricista o por una persona adecuadamente capacitada según la norma de prevención de accidentes para *instalaciones y equipamiento eléctrico*.

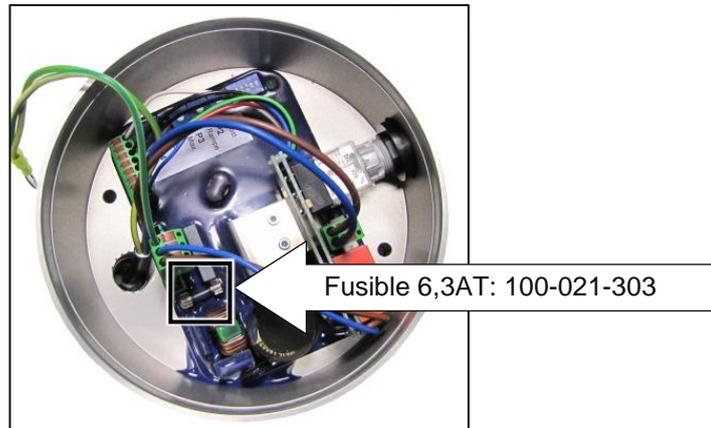
Paquete de servicio
SDL-003-004

Tiene la posibilidad de hacer que el ensayo de repetición se lleve a cabo en la fábrica de FREUND. En el paquete de servicio SDL 003 -004 FREUND Maschinenfabrik le ofrece una prueba eléctrica completa con protocolo de inspección y etiqueta adhesiva.

Si está interesado en realizar el ensayo de repetición en nuestra fábrica o mediante un técnico de servicio en su establecimiento, póngase en contacto con nuestro servicio de venta. La dirección y el número de teléfono los encontrará en el pie de imprenta.

8.11.2 Sustitución del fusible del motor eléctrico

TM-E6000_evo3



MDL1

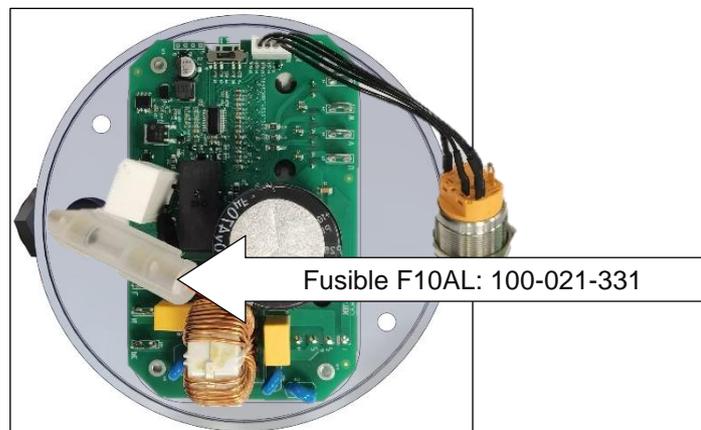


Abb. 8-1 Posición del fusible



Sustituya exclusivamente el fusible dañado por otro con la misma intensidad de corriente.

No utilice una intensidad mayor u otras características de conexión con el fusible sustituido.

8.11.3 Engrasado del eje flexible

Compruebe que el tubo del eje y el eje flexible no presenten pliegues, roturas o zonas dobladas.



Al sacar el eje flexible, preste atención a no doblarlo o torcerlo. Si el eje flexible sufriera daños podría provocar un desgaste más rápido de lo habitual.

Engrase el eje flexible con grasa alimentaria durante el montaje en el tubo del eje. Como alternativa, recomendamos el lubricante de cadenas F.L.88N de Rivolta.

Puede encontrar las instrucciones correspondientes bajo el epígrafe

TIN-014138 del anexo.

8.12 Afiladora para cuchillos circulares TSM-E1

8.12.1 Cambiar el disco pulidor

Puede encontrar las instrucciones de montaje correspondientes en el apartado **MTA-011765-C** de la lista de repuestos.

8.12.2 Cambiar las puntas del extractor

Puede encontrar las instrucciones de montaje correspondientes en el apartado **MTA-011766-C** de la lista de repuestos.

8.12.3 Cambiar la correa de transmisión

Con el tiempo, la correa de transmisión puede alargarse o retraerse. Compruebe la correa de transmisión periódicamente y cámbiela en cuanto se reduzca la fuerza de tracción o el giro sea irregular.

Puede encontrar las instrucciones de montaje correspondientes en el apartado **MTA-011767-C** de la lista de repuestos.

8.12.4 Limpiar el disco pulidor

Las instrucciones correspondientes se encuentran en el apéndice bajo el título **TIN-015171**.

9 Búsqueda y eliminación de fallos

Si durante el funcionamiento se produjeran fallos o averías, en este capítulo podrá buscar las posibles causas y los eventuales remedios específicos.

Si no encontrara en la siguiente tabla los fallos o averías que se hayan producido en su máquina, póngase en contacto con nuestro departamento de ventas. La dirección y el número de teléfono los encontrará en el pie de imprenta.

9.1 Instrucciones de seguridad



¡PELIGRO!

Piezas bajo tensión.

Peligro de muerte.

- Desconecte de la red de alimentación eléctrica el motor de accionamiento eléctrico antes de cualquier intervención de montaje, limpieza, mantenimiento o reparación.
- Si es posible, desconecte el cuchillo circular del motor de accionamiento eléctrico.
- Afiladora de cuchilla: Desconecte la máquina de la red eléctrica.
- Afiladora de cuchilla: No limpie la máquina con agua.



¡ADVERTENCIA!

Riesgo de accidentes por personal insuficientemente cualificado.

Existe peligro de muerte y de sufrir graves lesiones.

- La máquina debe ser mantenida, conservada y limpiada exclusivamente por personal especializado.
- Los trabajos en piezas bajo tensión solo pueden ser llevados a cabo por electricistas especializados.



¡ADVERTENCIA!

Partes de la máquina cortantes.

Peligro de corte.

- No agarre nunca la máquina por zonas cercanas a partes en movimiento.
- No agarre nunca la máquina por la herramienta de corte.
- Por su seguridad, lleve siempre guantes de protección.

9.2 Equipo de protección personal



9.3 Resumen de posibles averías

9.3.1 Todos los cuchillos circulares

Avería	Posible causa	Eliminación
Vibraciones en el cuchillo circular, funcionamiento irregular	La cuchilla anular presenta un desequilibrio.	Cambie la cuchilla anular.
	La cuchilla anular o su guía están muy sucios.	Limpie la cuchilla anular o su guía.
	La guía de la cuchilla anular y/o el cierre rápido están desgastados.	Cambie la guía de la cuchilla anular y/o el cierre rápido.
La guía de la cuchilla anular se calienta.	Demasiada grasa.	Elimine la grasa sobrante y limpie la guía de la cuchilla anular.
	La cuchilla anular o su guía están muy sucios.	Limpie la cuchilla anular y su guía.
La cuchilla anular corta mal.	La cuchilla anular está mal afilada.	Afile la cuchilla anular.
	El extractor se usa erróneamente.	No utilice el extractor para afilar la cuchilla anular.

9.3.2 Cuchillo circular eléctrico

Avería	Posible causa	Eliminación
El cuchillo circular no funciona / permanece parado durante el trabajo.	El motor eléctrico no está conectado correctamente.	Compruebe si el cable de conexión está conectado.
		Compruebe que el cable de conexión no tenga interrupciones o presente daños.
		Compruebe el fusible principal.
	Las conexiones de cable en el motor están aflojadas o defectuosas.	Compruebe las conexiones de cable.
	El fusible del motor está defectuoso.	Sustituya el fusible, → capítulo <i>Sustitución del fusible</i> en la página 45.
El tubo del eje o el eje	Compruebe los tubos.	

Avería	Posible causa	Eliminación
	flexible están defectuosos o no conectados adecuadamente.	Sustituya juntos el eje flexible y el tubo del eje.
Ruidos extraños en el motor eléctrico.	El juego del rodamiento ha aumentado y/o el rodamiento está defectuoso.	Compruebe los rodamientos. Si fuera necesario, cambie el rodamiento.
	Los tornillos de fijación están aflojados.	Compruebe que todos los tornillos/las tuercas están bien fijados.
El interruptor de encendido-/apagado se ilumina en azul, pero el motor eléctrico no se pone en marcha.	Interrupción de la alimentación eléctrica durante el manejo, p. ej., caída de corriente.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Apague el motor. 2. Espere a que se apague la luz azul (dura unos 5 segundos). 3. Vuelva a encender el motor.
	Antes de la conexión a la red eléctrica se ha apretado el interruptor de encendido/apagado.	
El motor eléctrico funciona pero no hay transmisión de fuerza o esta es deficiente.	El pasador de seguridad está cizallado.	Envíe el motor a reparar ya que es necesario utilizar herramientas especiales.
Elevado desgaste de la cadena cinemática del cuchillo circular.	El motor eléctrico no está correctamente enganchado.	Respete las medidas indicadas en el → capítulo <i>Conexión del motor eléctrico</i> en la página 31. Evite pequeños pliegues, ángulos o torceduras en el tubo del eje.
Elevado desgaste de la cadena cinemática del cuchillo circular.	La carga de la recortadora es demasiado elevada.	Afile la cuchilla anular.
	El tubo del eje está dañado.	Sustituya juntos el eje flexible y el tubo del eje.
La recortadora gira sobre el tubo del eje cuando se suelta.	El eje flexible es demasiado largo o el tubo del eje demasiado corto.	Sustituya juntos el eje flexible y/o el tubo del eje.
El capuchón de plástico se funde y/o se desgasta demasiado rápidamente.	El eje flexible es demasiado largo o el tubo del eje demasiado corto.	Sustituya juntos el eje flexible y/o el tubo del eje. Compruebe que el extremo del eje se encuentre en el campo de tolerancias de entre 20 y 26 mm.
	El piñón golpea el capuchón.	Limpie el piñón y el rodamiento de deslizamiento.

9.3.3 Afiladora para cuchillos circulares TSM-E1

Avería	Posible causa	Eliminación
Rebaba en el borde de corte, a pesar de tracción correcta	Punta del extractor incorrecta	Coloque una punta del extractor correcta
	Punta estropeada	Cambie la punta → Capítulo <i>Cambiar las puntas del extractor</i> en la página 46
	Muelle insuficientemente tensado en el soporte	Vuelva a tensar bien el muelle
La polea tensora no gira	La correa de transmisión está demasiado estirada	Cambie la correa de transmisión o ténsela bien → Capítulo <i>Cambiar la correa de transmisión</i> en la página 46
	El tornillo en el centro de la polea tensora no está bien apretado	Apriete el tornillo a mano
El aproximador del disco pulidor no funciona	El anillo de seguridad del husillo no asienta en la ranura prevista	Cambie el anillo de seguridad
Las cuchillas ya no están redondas o están ligeramente ovaladas después de afilar	El tornillo para tensar la cuchilla en la polea tensora se ha apretado demasiado	Apriete el tornillo sólo a mano
Las cuchillas están desiguales y la superficie de las hojas está afilada desigual	La cuchilla no asienta correctamente en la superficie de contacto	Coloque la cuchilla de forma uniforme sobre la superficie de contacto
	El disco de soporte no toca la superficie de contacto del árbol de transmisión	Rote firmemente el disco de soporte frente al árbol de transmisión

10 Eliminación y reciclado

La eliminación de la máquina debe llevarse a cabo según las normas vigentes en los diferentes países.

Información Nuestro departamento de ventas le puede proporcionar más información sobre los materiales utilizados y su eliminación. La dirección y el número de teléfono los encontrará en el pie de imprenta.

10.1 Desmontaje y eliminación de la máquina



Todas las máquinas antiguas contienen desechos reciclables que pueden llevar al aprovechamiento de esos bienes potencialmente reciclables.

En la eliminación, se deben respetar absolutamente las normas de protección medioambiental.

1. Desconecte de la máquina todas las conexiones y los tubos de alimentación.
2. Desmunte completamente la máquina.
3. Separe todas las piezas reciclables.
4. Elimine el aceite usado y las piezas y materiales sucios de aceite según las correspondientes normas medioambientales vigentes.
5. Lleve a la eliminación y al reciclado las piezas reciclables clasificadas.
6. Lleve los residuos especiales a un vertedero local para residuos especiales.

10.2 Eliminación del material de embalaje



Todos los materiales de embalaje usados por la fábrica de máquinas FREUND son compatibles con el medioambiente y pueden volver a usarse sin problemas.

Puede eliminar sin riesgos los materiales de embalaje mediante el sistema de recogida de residuos normal o realizar una evaluación de las piezas potencialmente reciclables.



TIN-100-013



1/4

Hydrauliköl / Hydraulic oil

<u>VK Gebinde /</u> <u>Disposal dimensions</u>	<u>Teile Nr. / Item No</u>
5L Kanister / Canister	171-500-001
10L Kanister / Canister	171-500-002
20L Kanister / Canister	171-500-003
<u>Verwendung / Ability for</u>	<u>Füllmenge /</u> <u>Filling capacity</u>
HPP12	7 L

Hydrauliköl / Hydraulic oil

<u>VK Gebinde /</u> <u>Disposal dimensions</u>	<u>Teile Nr. / Item No</u>
1L Flasche / Bottle	047-004-004
5L Kanister / Canister	171-500-004
10L Kanister / Canister	171-500-005
20L Kanister / Canister	171-500-006
<u>Verwendung / Ability for</u>	<u>Füllmenge /</u> <u>Filling capacity</u>
Anschlusseinheit / Connecting kit K16-P4 , PNM , SD11	0,1 L
HPE 9	21 L
HPE 20	28L

TIN-011990 001



TIN-100-013



2/4

Getriebefett / Gearbox grease

<u>VK Gebinde /</u> <u>Disposal dimensions</u>	<u>Teile Nr. / Item No</u>
1 kg Dose / Box	171-500-010
<u>Verwendung / Ability for</u>	<u>Füllmenge /</u> <u>Filling capacity</u>
Getriebe / Gear K16	0,1 kg
Getriebe / Gear K18	0,1 kg
Getriebe / Gear K23, K28	0,1 kg
Getriebe / Gear K33	0,1 kg

Getriebeöl / Gearbox grease

<u>VK Gebinde /</u> <u>Disposal dimensions</u>	<u>Teile Nr. / Item No</u>
1L Flasche / Bottle	159-016-035
<u>Verwendung / Ability for</u>	<u>Füllmenge /</u> <u>Filling capacity</u>
Getriebe ZKM60, ZKM75	0,5 L

TIN-011990 001



TIN-100-013



3/4

Vakuumpumpenöl / Vacuum pump oil

<u>VK Gebinde /</u> <u>Disposal dimensions</u>	<u>Teile Nr. / Item No</u>
1L Flasche / Bottle	171-500-015
5L Kanister / Canister	171-500-016
10L Kanister / Canister	171-500-017

<u>Verwendung / Ability for</u>	<u>Füllmenge /</u> <u>Filling capacity</u>
VP 020	0,5 L
VP 200	7 L
VP 300	7 L

Lebensmittelfett / Lubricating grease

<u>VK Gebinde /</u> <u>Disposal dimensions</u>	<u>Teile Nr. / Item No</u>
0,14 kg Fettpresse / Grease gun	151-001-067
1 kg Dose / Box	100-013-007

<u>Verwendung / Ability for</u>	<u>Füllmenge /</u> <u>Filling capacity</u>
Scheren / Shear	0,01 kg
Getriebe / gear SH/BBH	0,1 kg

Lebensmittelfett / Lubricating grease

<u>VK Gebinde /</u> <u>Disposal dimensions</u>	<u>Teile Nr. / Item No</u>
0,18 kg Fettpresse / Grease gun	028-100-006

<u>Verwendung / Ability for</u>	<u>Füllmenge /</u> <u>Filling capacity</u>
Trimmer Kopf / Trimmer Head	
Getriebe HSK-P3	

TIN-011990 001



TIN-100-013



4/4

Schmierfett / Grease

<u>VK Gebinde /</u> <u>Disposal dimensions</u>	<u>Teile Nr. / Item No</u>
0,4 kg Kartusche / Cartridge	100-013-037
0,14 kg Fettpresse (ST)	151-002-039
0,14 kg Fettpresse (EDF, SD11)	047-004-002
<u>Verwendung / Ability for</u>	<u>Füllmenge /</u> <u>Filling capacity</u>
Getriebe / gear ST, SST, BBST	0,07 kg
EDF , SD11	0,03 kg

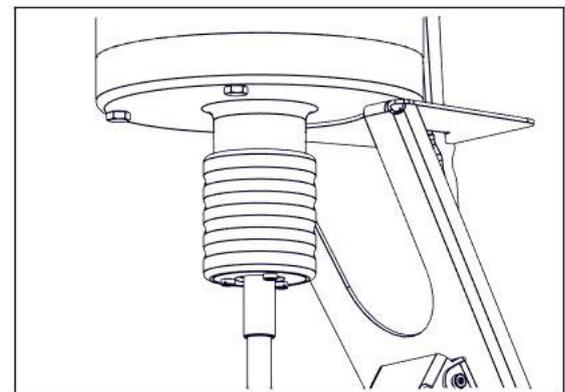
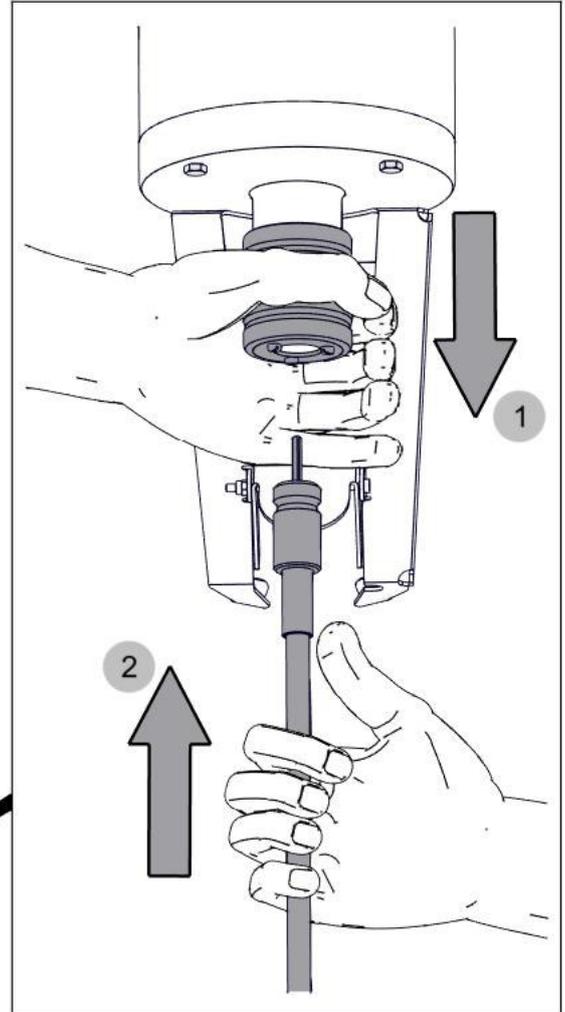
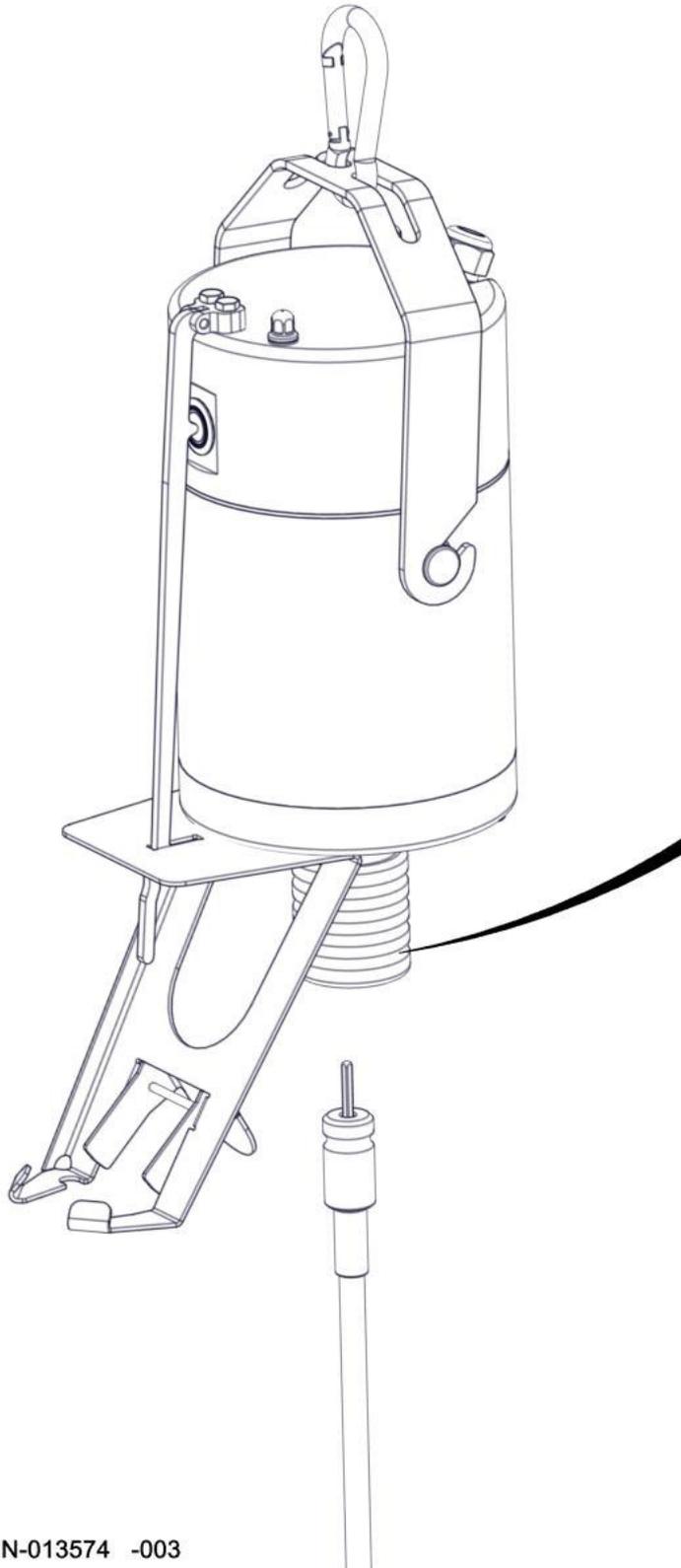
Schmierfett / Grease

<u>VK Gebinde /</u> <u>Disposal dimensions</u>	<u>Teile Nr. / Item No</u>
1 kg Dose / Box	100-013-039
<u>Verwendung / Ability for</u>	<u>Füllmenge /</u> <u>Filling capacity</u>
Getriebe / Gear GM	0,1 kg
Getriebe / Gear ZKM25	0,1 kg
Getriebe / gear FK40	0,1 kg

TIN-011990 001

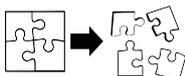


TIN-013574

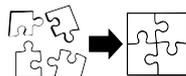


TIN-013574 -003

Erklärung der Symbole siehe Betriebsanleitung Kap.1 / Explanations of symbols see operating manual chp. 1



Demontage
Disassembly



Montage
Assembly



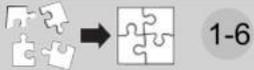
Betriebsanleitung beachten
Pay attention to operating manual



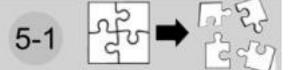
Montageanleitung
Assembly instructions



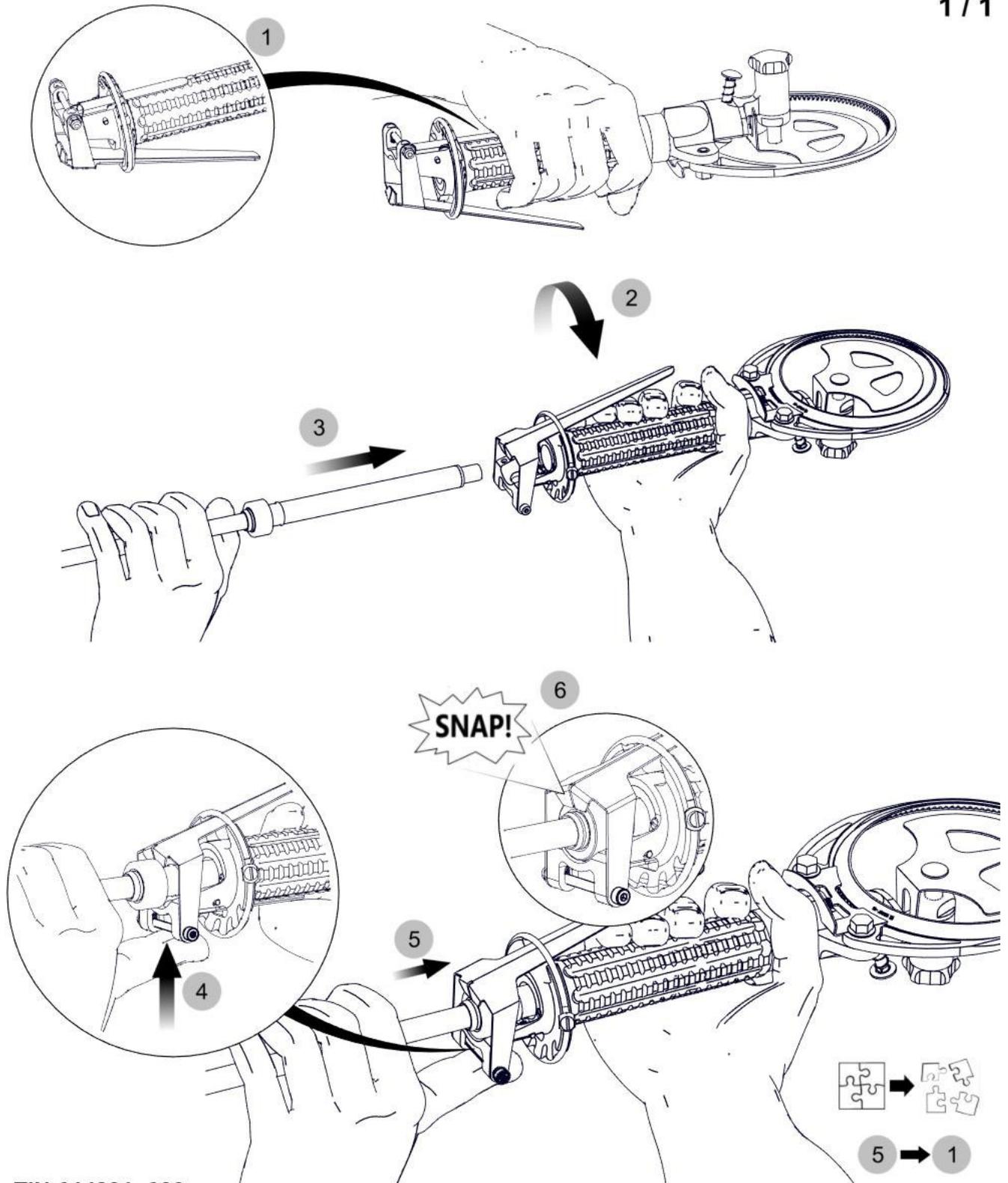
Werkzeugsatz
Toolkit



TIN-014391

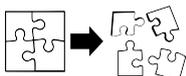


1 / 1

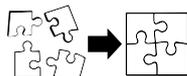


TIN-014391 -000

Erklärung der Symbole siehe Betriebsanleitung Kap.1 / *Explanations of symbols see operating manual chp. 1*



Demontage
Disassembly



Montage
Assembly



Betriebsanleitung beachten
Pay attention to operating manual



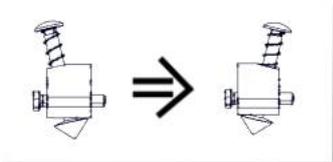
Montageanleitung
Assembly instructions



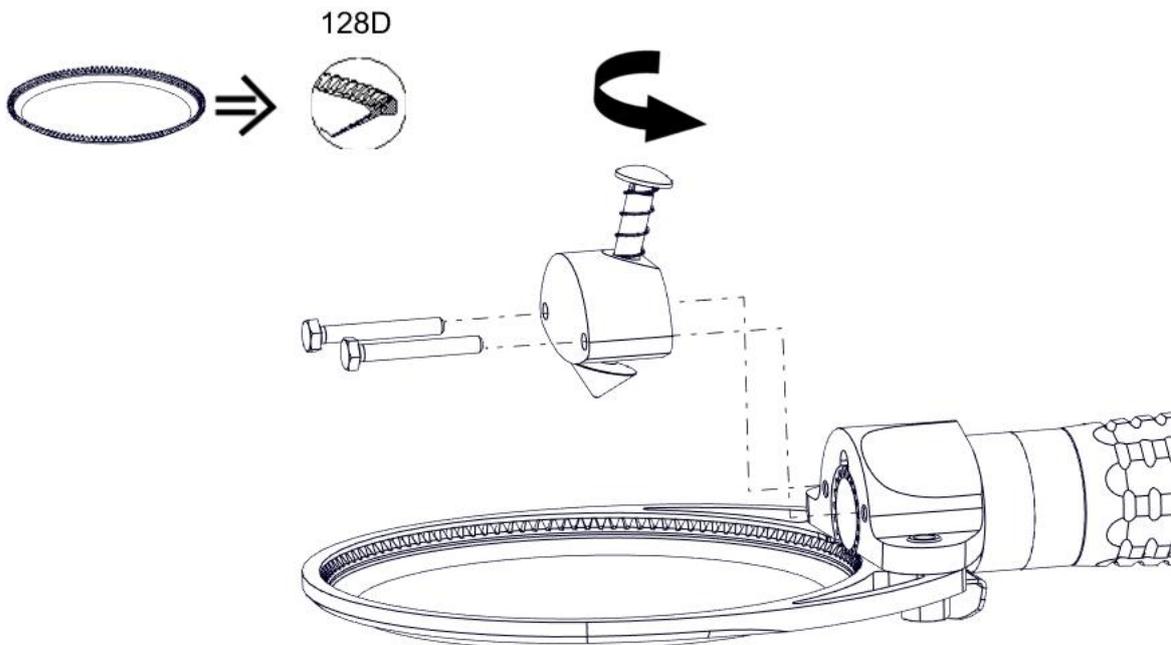
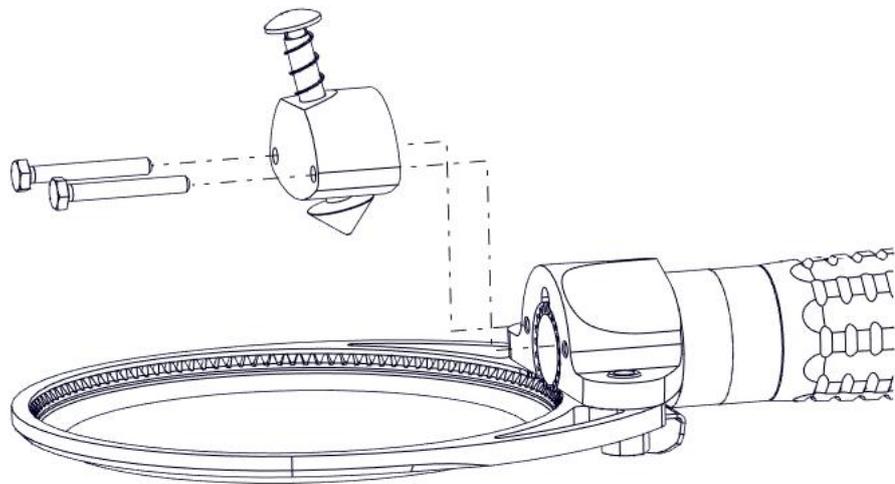
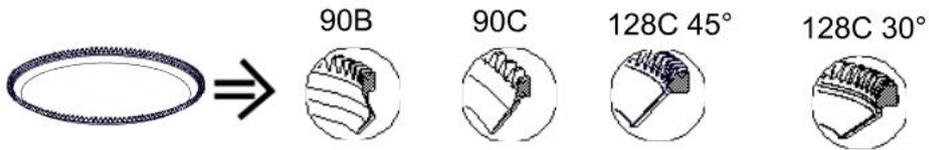
Werkzeugsatz
Toolkit



TIN-015017 1 / 1

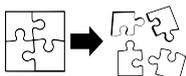


1 / 1

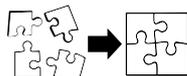


TIN-015017 -000

Erklärung der Symbole siehe Betriebsanleitung Kap.1 / *Explanations of symbols see operating manual chp. 1*



Demontage
Disassembly



Montage
Assembly



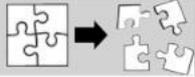
Betriebsanleitung beachten
Pay attention to operating manual



Montageanleitung
Assembly instructions



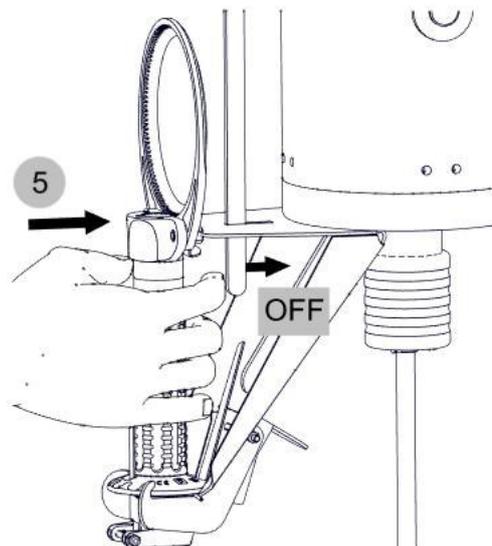
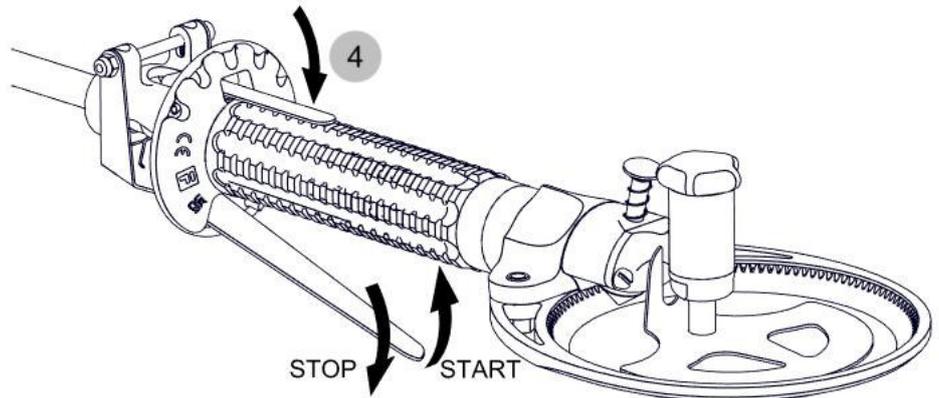
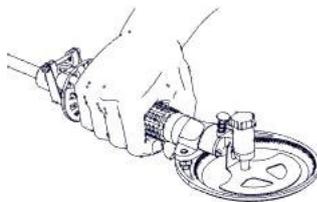
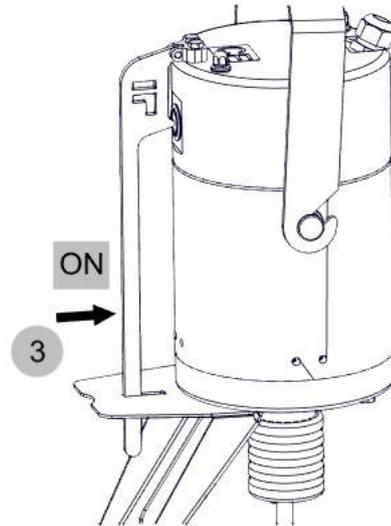
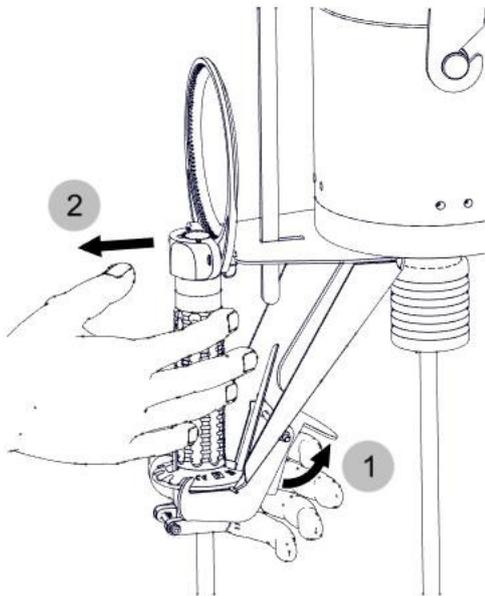
Werkzeugsatz
Toolkit



TIN-014100

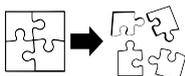


1 / 1

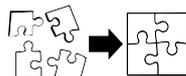


TIN-014100 -000

Erklärung der Symbole siehe Betriebsanleitung Kap.1 / *Explanations of symbols see operating manual chp. 1*



Demontage
Disassembly



Montage
Assembly



Betriebsanleitung beachten
Pay attention to operating manual



Montageanleitung
Assembly instructions



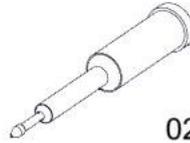
Werkzeugsatz
Toolkit



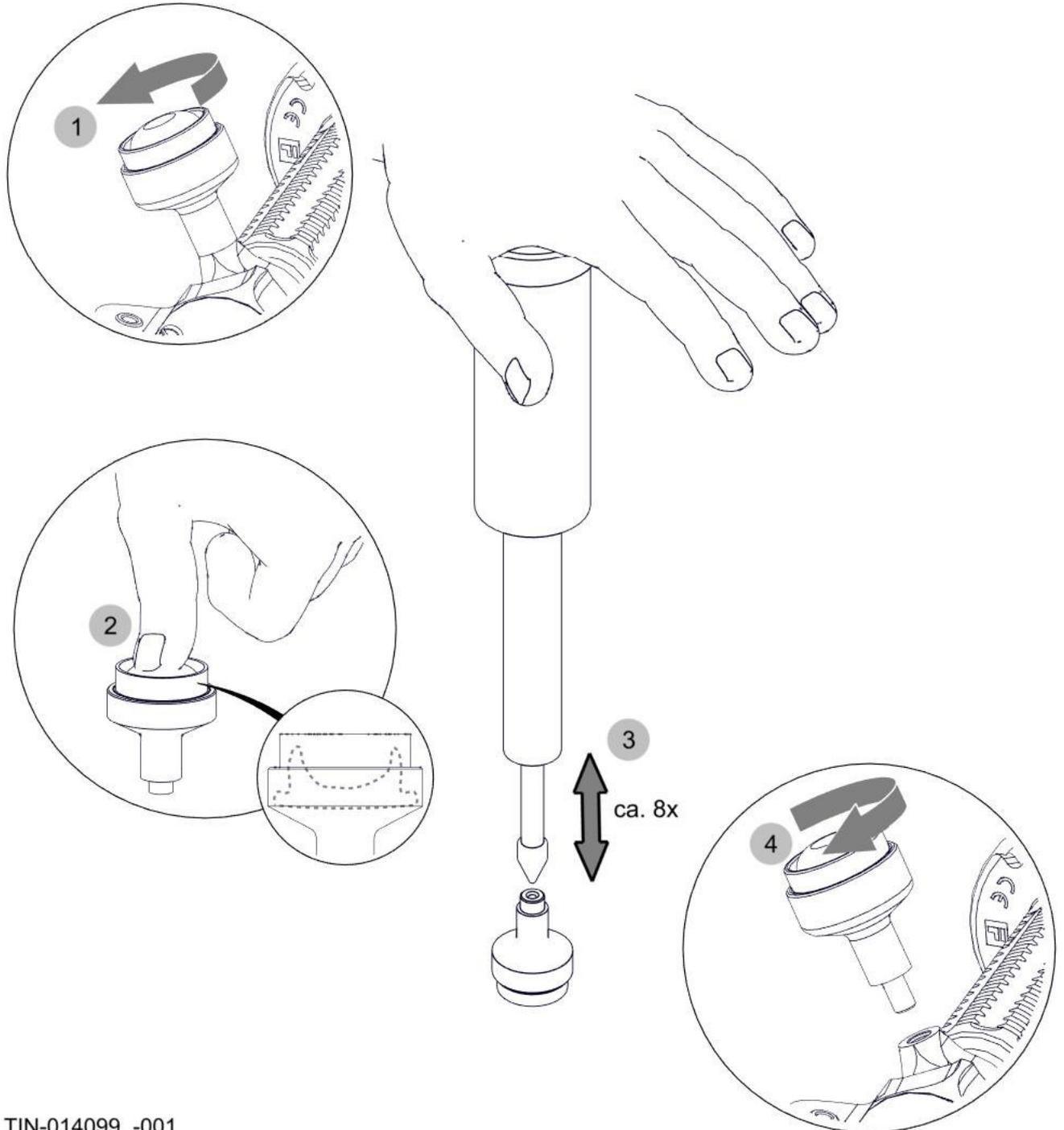
TIN-014099



028-300-049

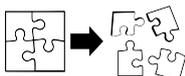


028-100-006

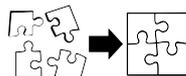


TIN-014099 -001

Erklärung der Symbole siehe Betriebsanleitung Kap.1 / *Explanations of symbols see operating manual chp. 1*



Demontage
Disassembly



Montage
Assembly



Betriebsanleitung beachten
Pay attention to operating manual



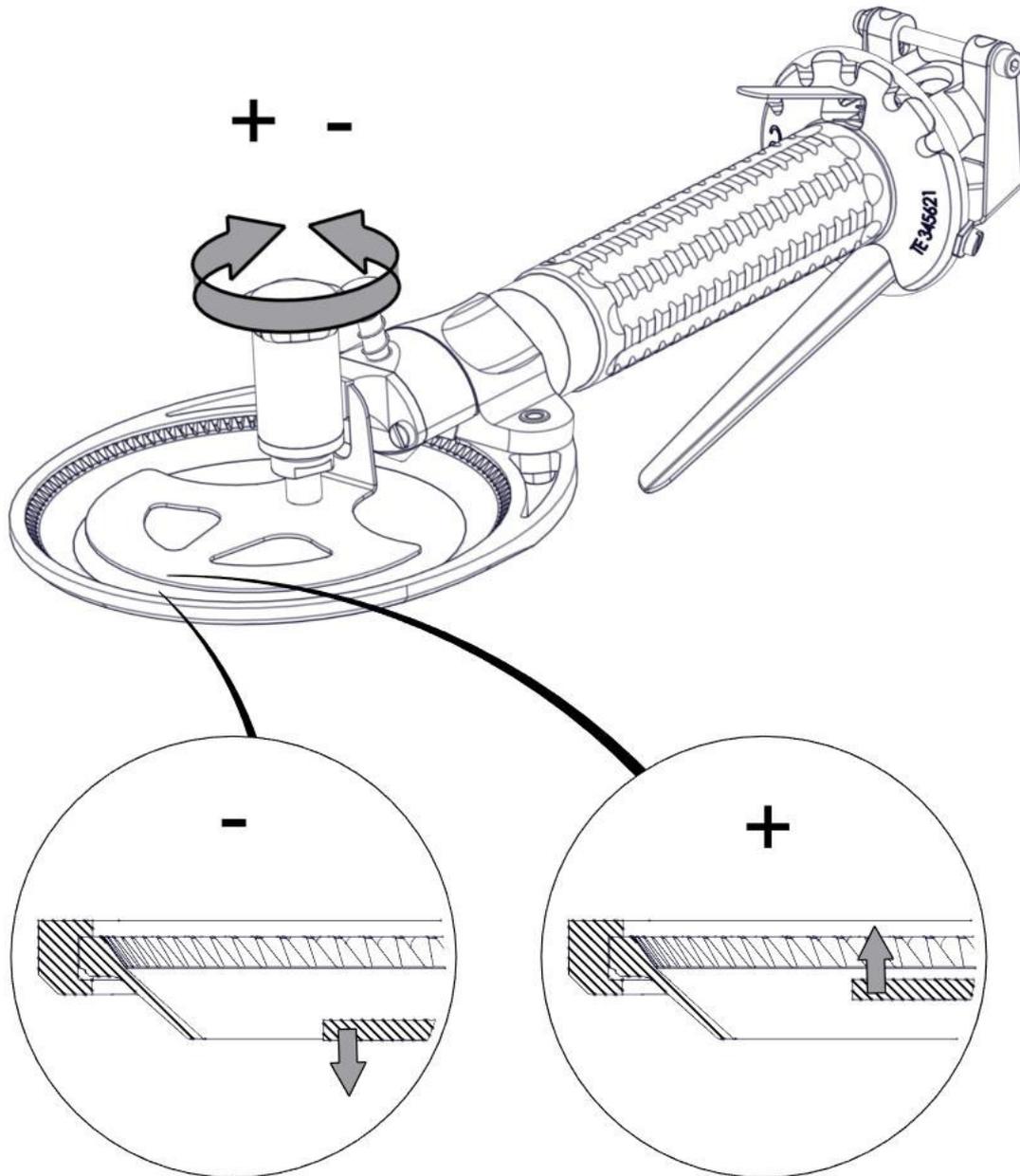
Montageanleitung
Assembly instructions



Werkzeugsatz
Toolkit

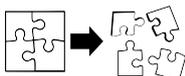


TIN-013569

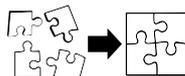


TIN-013569 -002

Erklärung der Symbole siehe Betriebsanleitung Kap.1 / *Explanations of symbols see operating manual chp. 1*



Demontage
Disassembly



Montage
Assembly



Betriebsanleitung beachten
Pay attention to operating manual



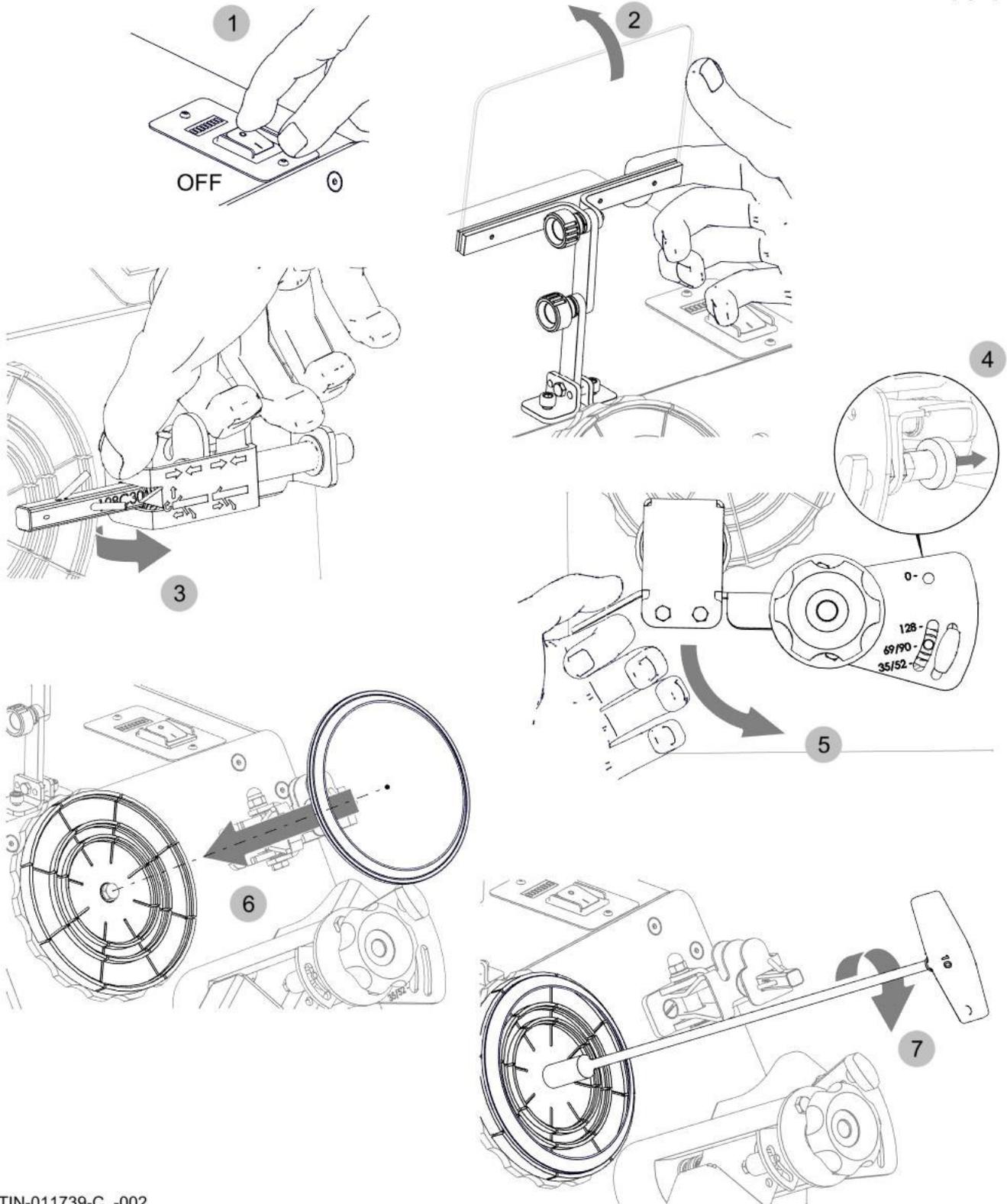
Montageanleitung
Assembly instructions



Werkzeugsatz
Toolkit

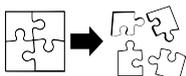


TIN-011739

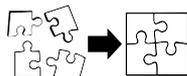


TIN-011739-C -002

Erklärung der Symbole siehe Betriebsanleitung Kap.1 / *Explanations of symbols see operating manual chp. 1*



Demontage
Disassembly



Montage
Assembly



Betriebsanleitung beachten
Pay attention to operating manual



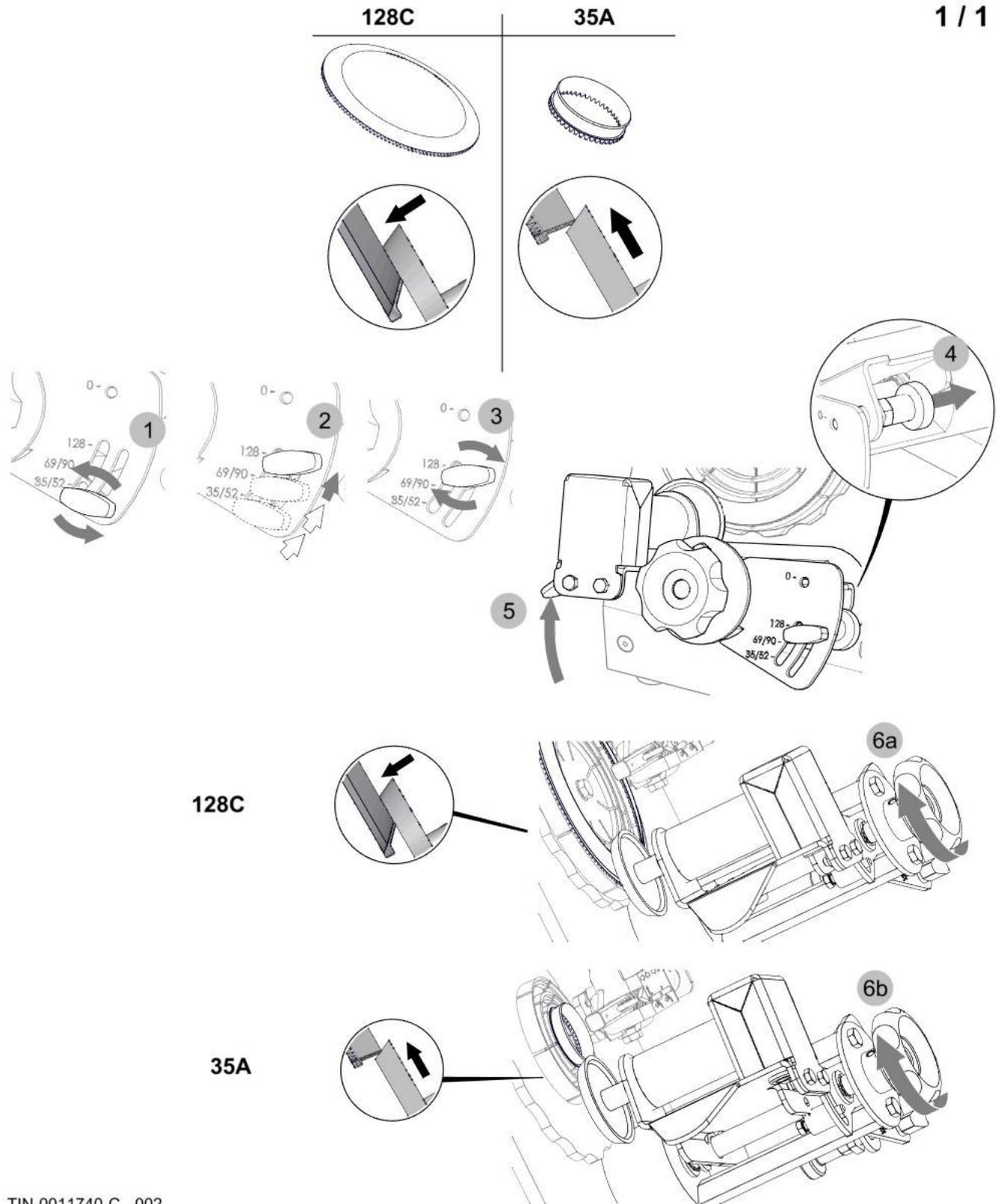
Montageanleitung
Assembly instructions



Werkzeugsatz
Toolkit

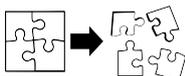


TIN-011740

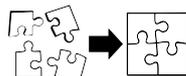


TIN-0011740-C -002

Erklärung der Symbole siehe Betriebsanleitung Kap.1 / *Explanations of symbols see operating manual chp. 1*



Demontage
Disassembly



Montage
Assembly



Betriebsanleitung beachten
Pay attention to operating manual



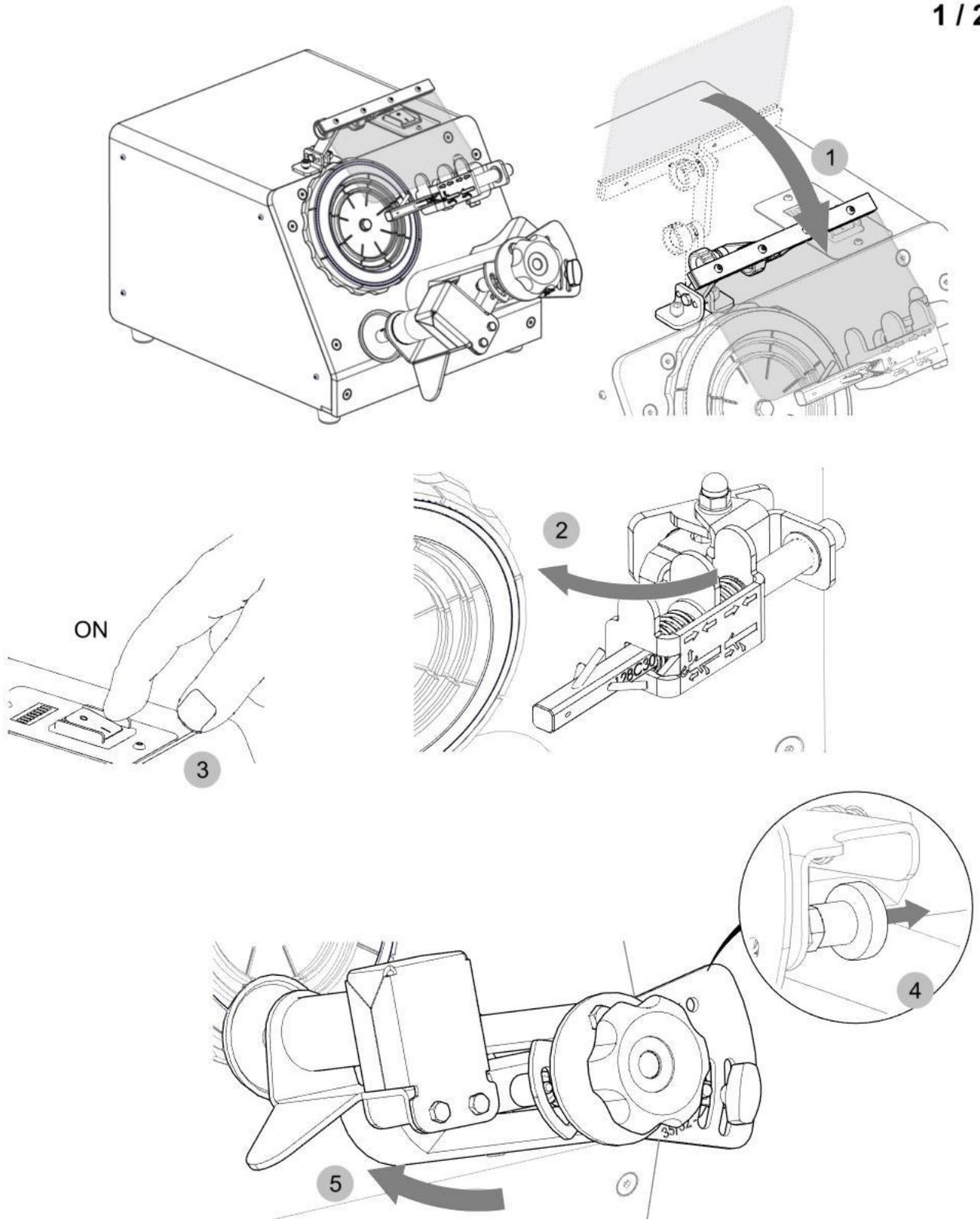
Montageanleitung
Assembly instructions



Werkzeugsatz
Toolkit

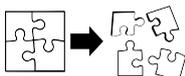


TIN-011743

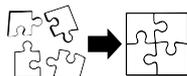


TIN-011743-C -003

Erklärung der Symbole siehe Betriebsanleitung Kap.1 / *Explanations of symbols see operating manual chp. 1*



Demontage
Disassembly



Montage
Assembly



Betriebsanleitung beachten
Pay attention to operating manual



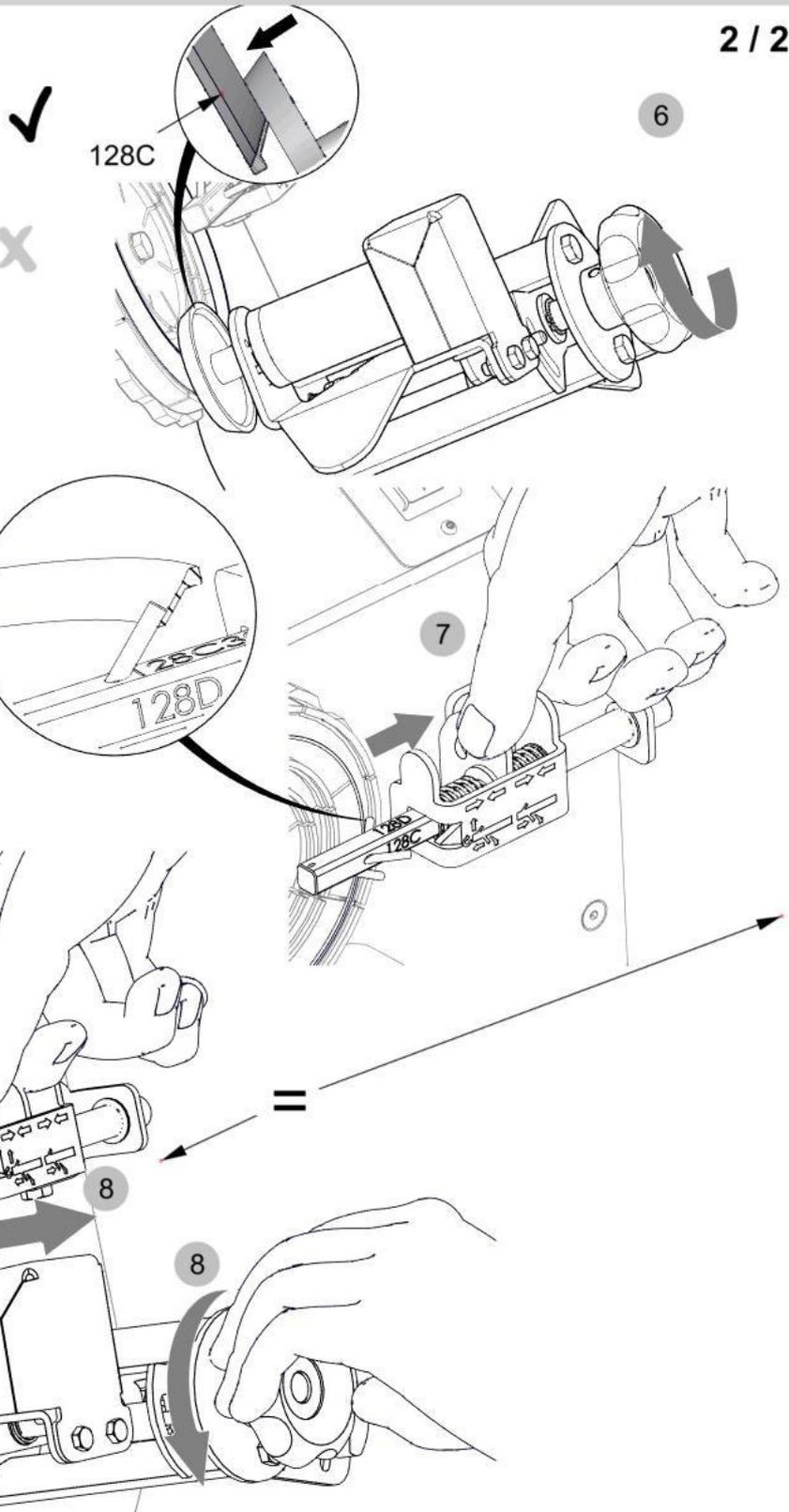
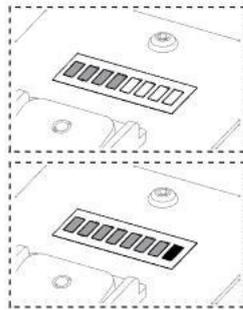
Montageanleitung
Assembly instructions



Werkzeugsatz
Toolkit

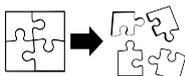


TIN-011743

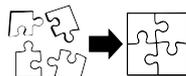


TIN-011743-C 003

Erklärung der Symbole siehe Betriebsanleitung Kap.1 / *Explanations of symbols see operating manual chp. 1*



Demontage
Disassembly



Montage
Assembly



Betriebsanleitung beachten
Pay attention to operating manual



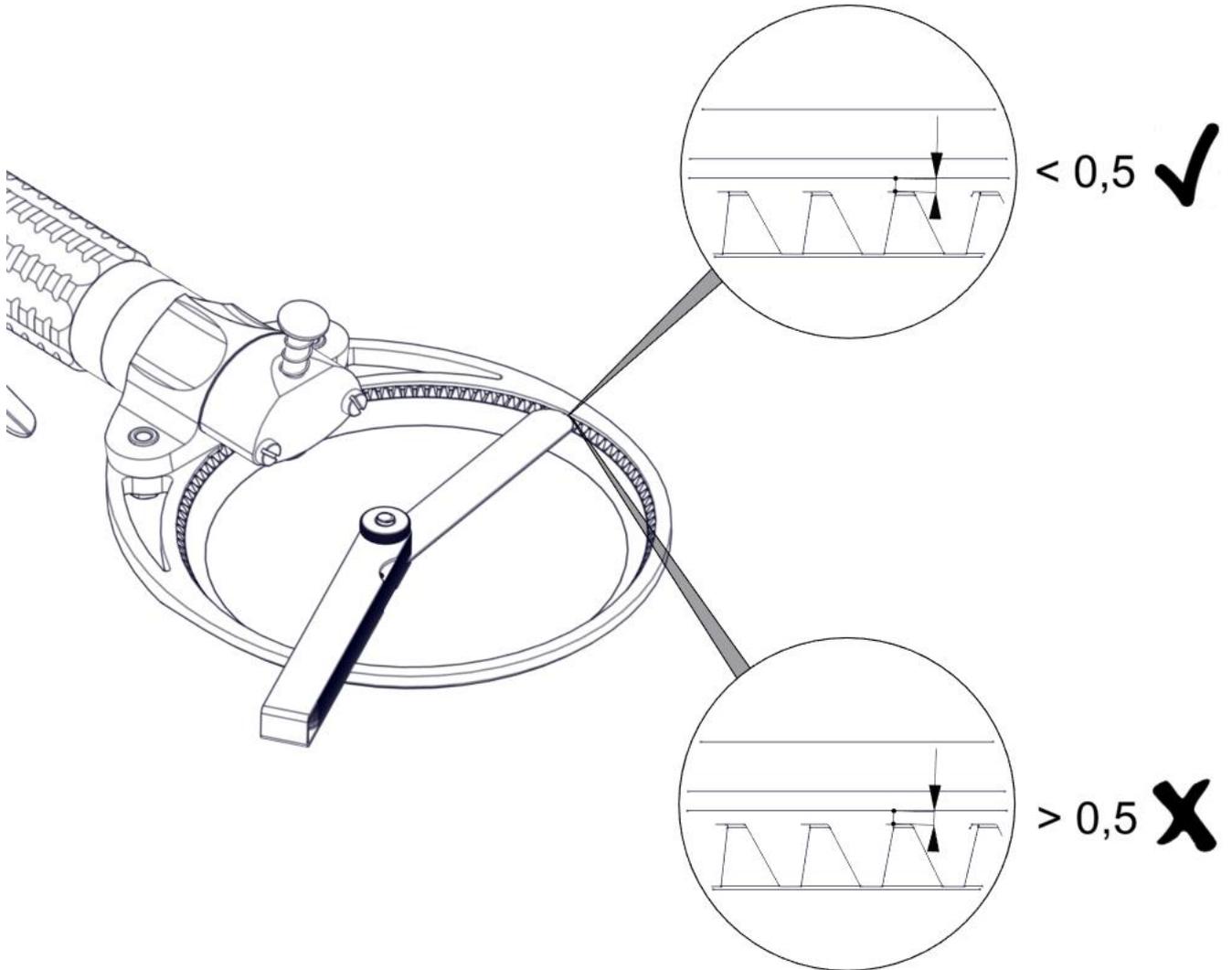
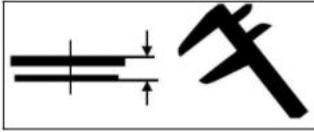
Montageanleitung
Assembly instructions



Werkzeugsatz
Toolkit

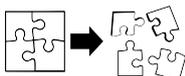


TIN-014108

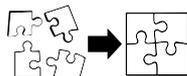


TIN-014108 -000

Erklärung der Symbole siehe Betriebsanleitung Kap.1 / *Explanations of symbols see operating manual chp. 1*



Demontage
Disassembly



Montage
Assembly



Betriebsanleitung beachten
Pay attention to operating manual



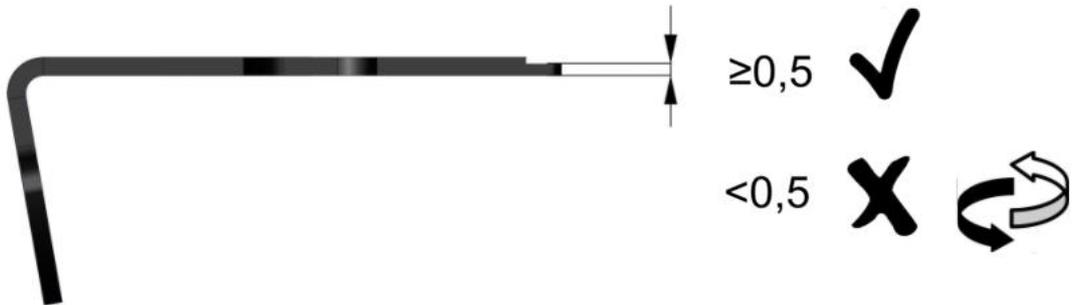
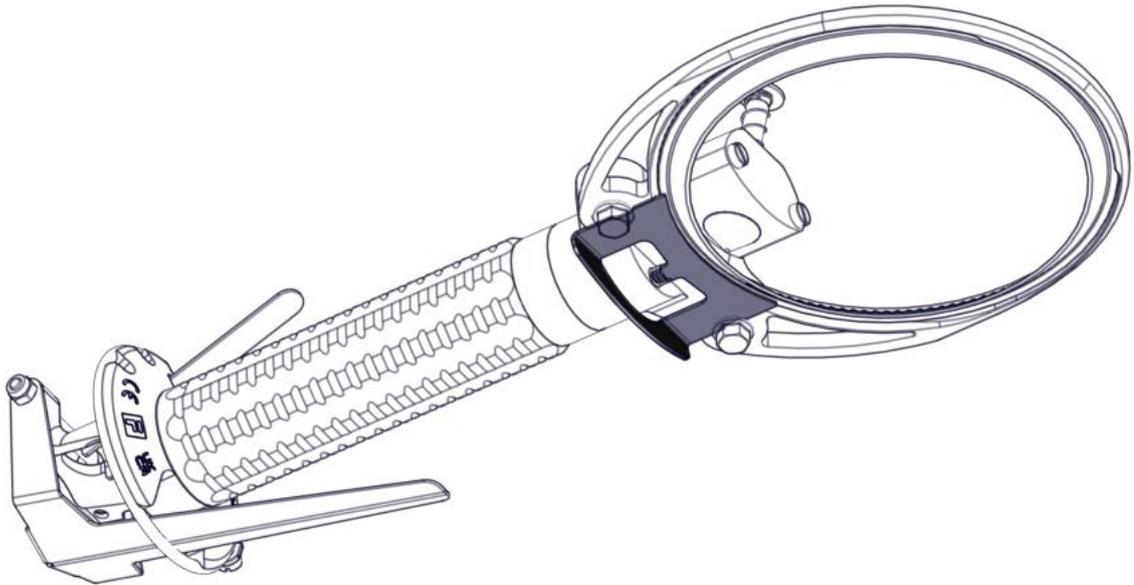
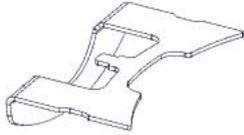
Montageanleitung
Assembly instructions



Werkzeugsatz
Toolkit

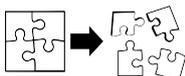


TIN-014993

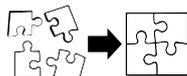


TIN-014993 -000

Erklärung der Symbole siehe Betriebsanleitung Kap.1 / *Explanations of symbols see operating manual chp. 1*



Demontage
Disassembly



Montage
Assembly



Betriebsanleitung beachten
Pay attention to operating manual



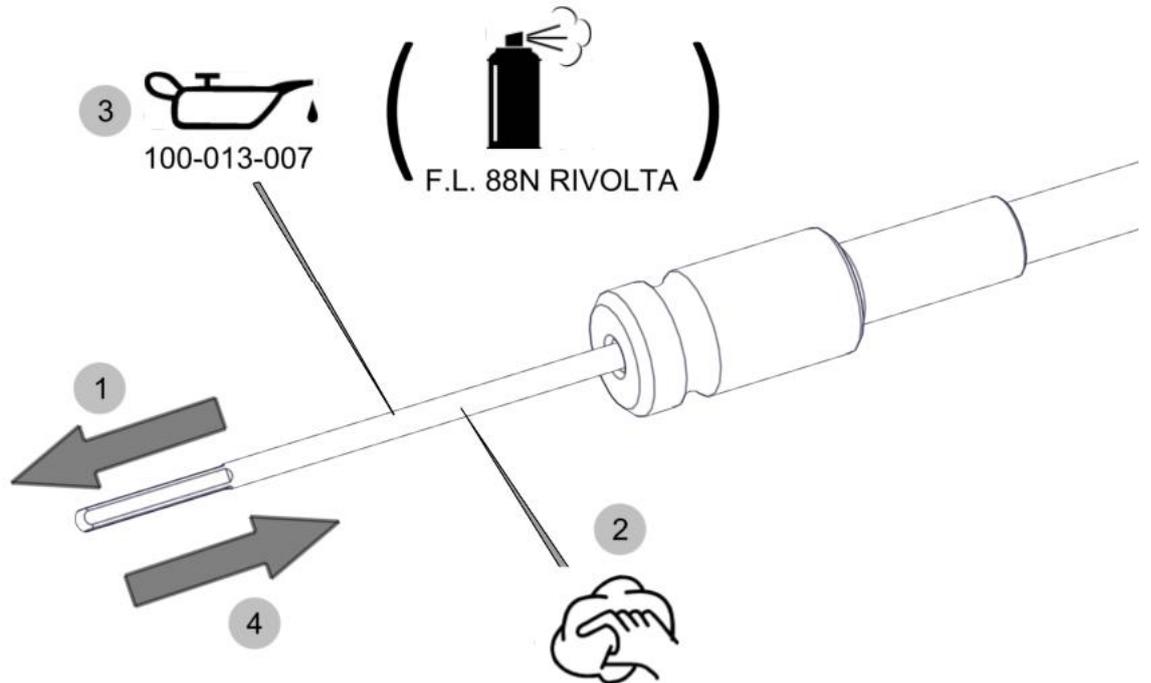
Montageanleitung
Assembly instructions



Werkzeugsatz
Toolkit

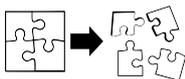


TIN-014138

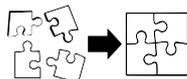


TIN-014138 -003

Erklärung der Symbole siehe Betriebsanleitung Kap.1 / *Explanations of symbols see operating manual chp. 1*



Demontage
Disassembly



Montage
Assembly



Betriebsanleitung beachten
Pay attention to operating manual



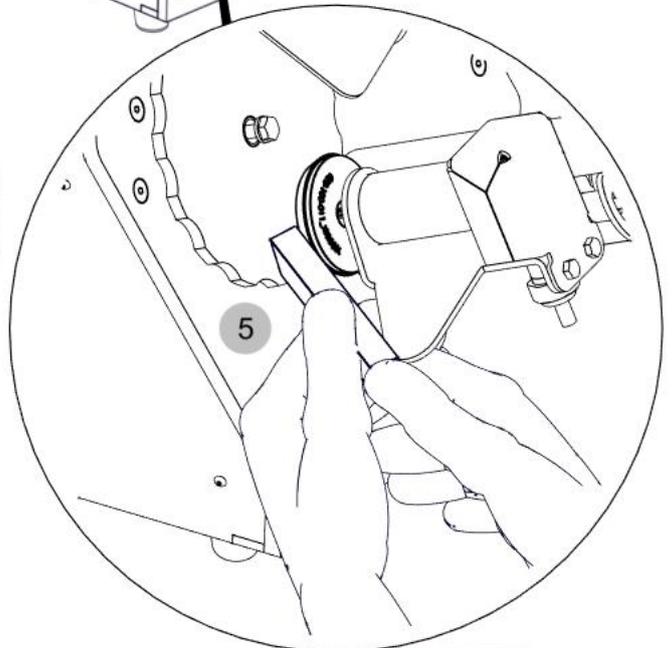
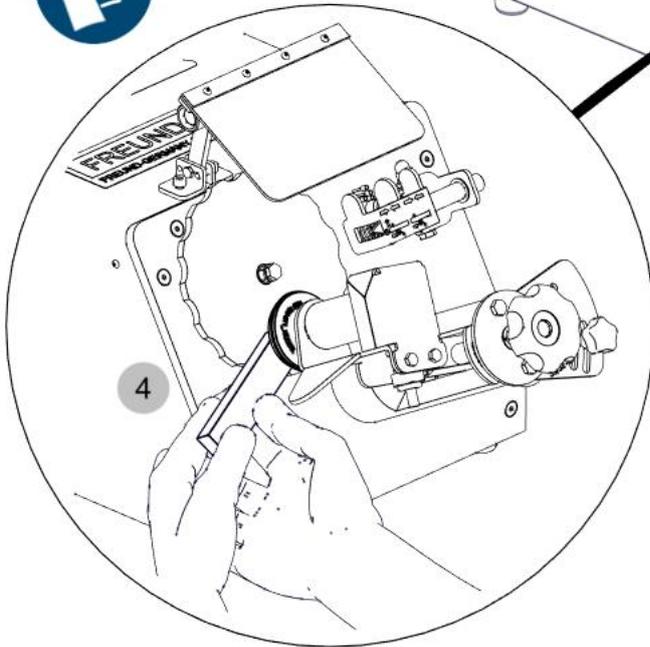
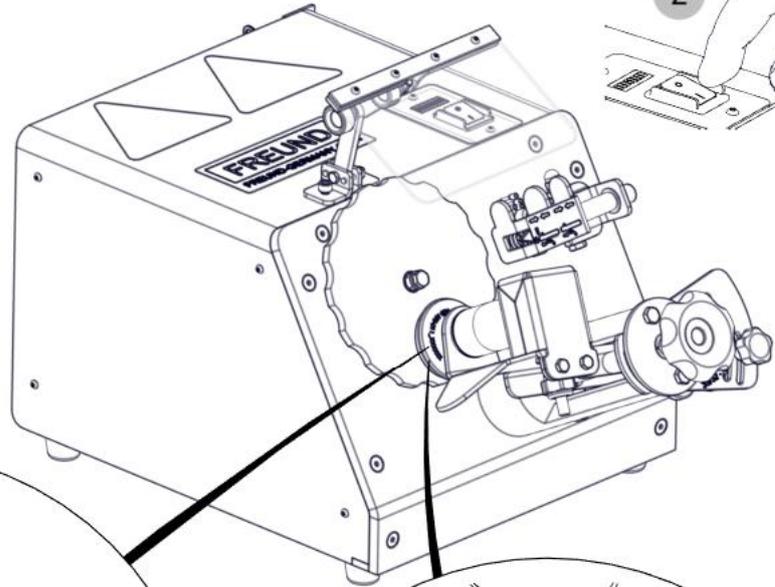
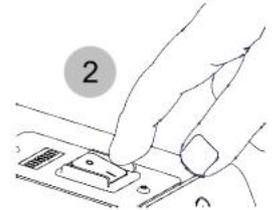
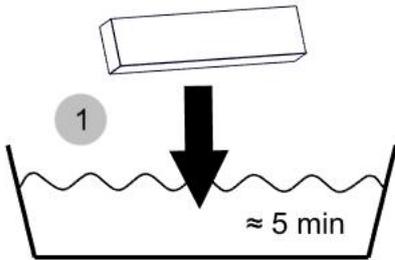
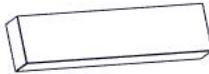
Montageanleitung
Assembly instructions



Werkzeugsatz
Toolkit

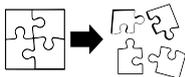


TIN-015171

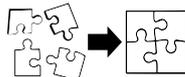


TIN-015171 -000

Erklärung der Symbole siehe Betriebsanleitung Kap.1 / *Explanations of symbols see operating manual chp. 1*



Demontage
Disassembly



Montage
Assembly



Betriebsanleitung beachten
Pay attention to operating manual



Montageanleitung
Assembly instructions



Werkzeugsatz
Toolkit

Declaración de conformidad UE

en el sentido de la Directiva CE sobre máquinas 2006/42/CE, anexo II, nº 1 A.

Fabricante **FREUND Maschinenfabrik GmbH & Co. KG**
Greifswalder Str. 5
DE-33106 Paderborn

Documentación autorizada **FREUND Maschinenfabrik GmbH & Co. KG**
Greifswalder Str. 5
DE-33106 Paderborn

Declaramos que la máquina,

Tipo **TM-E6000_evo3**

Cumple todas las disposiciones pertinentes de la Directiva CE sobre máquinas 2006/42/CE.

Se han aplicado las siguientes normas armonizadas (o partes de ellas):

DIN EN ISO 12100:2011-03	DIN EN ISO 13732-1:2008
DIN EN 60529:2014-09	DIN EN 60204-1:2008
DIN EN 12984:2011-02	

Declaración de conformidad UE

en el sentido de la Directiva CE sobre máquinas 2006/42/CE, anexo II, nº 1 A.

Fabricante **FREUND Maschinenfabrik GmbH & Co. KG**
Greifswalder Str. 5
DE-33106 Paderborn

Documentación autorizada **FREUND Maschinenfabrik GmbH & Co. KG**
Greifswalder Str. 5
DE-33106 Paderborn

Declaramos que la máquina,

Tipo **MDL1**

Cumple todas las disposiciones pertinentes de la Directiva CE sobre máquinas 2006/42/CE.

Se han aplicado las siguientes normas armonizadas (o partes de ellas):

DIN EN ISO 12100:2011-03	DIN EN ISO 13732-1:2008
DIN EN 60529:2014-09	DIN EN 60204-1:2008
DIN EN 12984:2011-02	

Declaración de conformidad UE

en el sentido de la Directiva CE sobre máquinas 2006/42/CE, anexo II, nº 1 A.

Fabricante **FREUND Maschinenfabrik GmbH & Co. KG**
Greifswalder Str. 5
DE-33106 Paderborn

Documentación autorizada **FREUND Maschinenfabrik GmbH & Co. KG**
Greifswalder Str. 5
DE-33106 Paderborn

Declaramos que la máquina,

Tipo **TSM-E1**

Cumple todas las disposiciones pertinentes de la Directiva CE sobre máquinas 2006/42/CE.

Se han aplicado las siguientes normas armonizadas (o partes de ellas):

DIN EN 60204-1:2018	DIN EN ISO 12100:2011-03
----------------------------	---------------------------------

Declaración de conformidad de materiales.



Fabricante **FREUND Maschinenfabrik GmbH & Co. KG**
Greifswalder Str. 5
DE-33106 Paderborn

Representante autorizado **Andreas Kröger**
Leiter mechanische Konstruktion
Greifswalder Str. 5
DE-33106 Paderborn
mail@freund.eu

La empresa FREUND Maschinenfabrik GmbH & Co. KG confirma que los objetos y sus materiales que entran en contacto con los alimentos durante el uso previsto cumplen los siguientes requisitos generales:

- Reglamento (CE) nº 1935/2004 sobre materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos.**
Por la presente declaramos que el producto arriba mencionado cumple los requisitos del Reglamento (CE) nº 1935/2004, que estipula que los materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos deben diseñarse y fabricarse de manera que, en condiciones de uso normales o previsibles, no transfieran a los alimentos sustancias que puedan poner en peligro la salud o alterar la composición de los alimentos.
- Reglamento (UE) 10/2011 sobre materiales y objetos plásticos destinados a entrar en contacto con alimentos.**
El producto anterior se ha fabricado de conformidad con el Reglamento (UE) nº 10/2011 en lo que respecta a los materiales y objetos plásticos.
- Reglamento (CE) nº 2023/2006 sobre buenas prácticas de fabricación de materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos**
El producto ha sido fabricado de acuerdo con los requisitos del Reglamento (UE) nº 2023/2006 sobre Buenas Prácticas de Fabricación (GMP). Este reglamento garantiza que los materiales y artículos que entran en contacto con los alimentos se fabriquen en condiciones que garanticen una calidad y conformidad adecuadas. La producción se lleva a cabo bajo estrictas condiciones de higiene para garantizar la seguridad del producto y cumplir con los requisitos de seguridad alimentaria..

Esto se aplica a los siguientes tipos de máquinas y sus repuestos:

Tipo de máquina: **Freund Trimme evo3**

Piezas de máquinas en contacto con alimentos.	Designación de materiales	Comentario
Marco	Aluminio	Anodizado
Guía de la cuchilla	Acero inoxidable	
Cuchilla	Acero inoxidable	endurecido
Manguera corrugada manguera protectora	Plástico	

Paderborn, 08.04.2025



Jefe de construcción mecánica (Leiter mechanische Konstruktion)